

Vérins à tirants Série 40

Double effet, amorti, magnétique
Ø160-200-250-320 mm



- » Conforme à la norme ISO 15552 et à l'ancienne norme DIN/ISO 6431/VDMA 24562
- » Amortissements pneumatiques réglables
- » Tige inox roulée (Ø160 - 200 mm)
- » Tige acier chromée (Ø250 - 320 mm)
- » Joint racleur scraper laiton

Les vérins Série 40, diamètres 160, 200, 250 et 320, sont conformes à la norme ISO 15552 et à l'ancienne norme DIN/ISO 6431/VDMA 24562

Cette série est équipée en standard d'amortissements pneumatiques réglables. De plus, ces vérins sont pourvus d'un amortissement élastique fixe réduisant l'impact du piston sur les fonds.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Type de construction	à tirants
Fonctionnement	double effet
Matériaux	fonds et piston aluminium, tige inox roulée AISI 420B (Ø 160-200 mm) ou acier chromé (Ø 250-320 mm), écrou acier zingué, tube aluminium rond anodisé, écrous de tirants et tirants acier zingué Joints de nez, de piston et d'amortissement : PU/NBR Joint racleur scraper laiton
Type de fixation	bride avant et arrière, pieds, charnière intermédiaire, charnière avant et arrière
Course min - max	10 à 2500 mm
Température de fonctionnement	0 à 80°C (-20 °C avec air sec)
Pression de service	1 à 10 bar
Vitesse	10 à 500 mm/sec (sans charge)
Fluide	air filtré, avec ou sans lubrification; en cas d'utilisation avec air lubrifié, il est conseillé d'utiliser de l'huile ISO VG32 et de ne pas interrompre la lubrification.

TABLEAU DES COURSES STANDARDS DES VERINS SERIE 40

■ double effet

Ø	25	50	75	80	100	125	150	160	200	250	300	320	400	500
160		■		■	■		■		■		■		■	■
200		■			■				■		■			
250		■			■				■		■			
320		■			■				■		■			

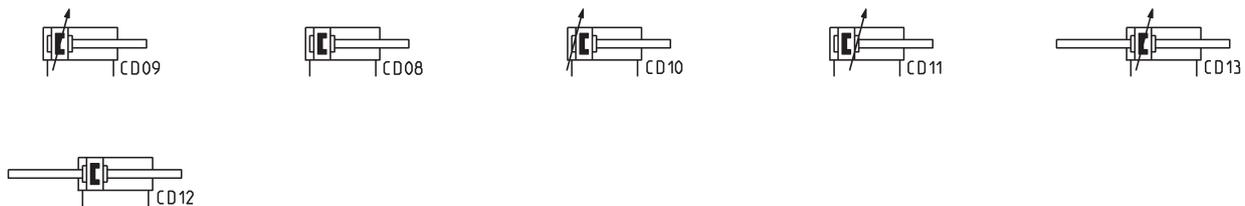
CODIFICATION DES VERINS SERIE 40

40	M	2	L	160	A	0200	
-----------	----------	----------	----------	------------	----------	-------------	--

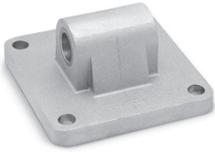
40	SERIE
M	VERSION: M = standard, magnétique
2	FONCTIONNEMENT : 2 = double effet (amortissement avant et arrière) 3 = double effet (non-amorti) 4 = double effet (amortissement arrière) 5 = double effet (amortissement avant) 6 = double effet (tige traversante, amortissement avant et arrière) 8 = double effet (tige traversante, sans amortissement)
	SYMBOLES PNEUMATIQUES CD09 CD08 CD10 CD11 CD13 CD12
L	MATERIAUX : L = Voir caractéristiques générales page 1/1.10.01 T = Tirants inox AISI 420B, écrous de tirants AISI 303 C = Tige inox roulée AISI 303, écrou AISI 304 U = Tige inox roulée AISI 303, écrou AISI 304, tirants inox AISI 420B, écrous de tirants AISI 303 W = Tige inox roulée AISI 304, écrou AISI 304, tirants inox AISI 420B, écrous de tirants AISI 303 Note : pour les Ø 250 et 320 mm : Tige acier chromé C40
160	ALESAGE : 160 = 160 mm - 200 = 200 mm - 250 = 250 mm - 320 = 320 mm
A	TYPE DE CONSTRUCTION : A = standard F = charnière intermédiaire
0200	COURSE (voir tableau) = standard V = joint tige FKM W = tous joints FKM (+ 130°C) C = Revêtement PU gris* G = joint racleur scraper laiton (tige inox chromée AISI 420B, joint de nez NBR) [non pour Ø 250 et 320 mm] (- - -) = Tige rallongée de - - - mm Notes : Version C sur demande seulement. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique. Les versions W et C sont disponibles pour les diamètres 160 et 200 mm seulement.

SYMBOLES PNEUMATIQUES

Les symboles pneumatiques indiqués dans la CODIFICATION sont représentés ci-dessous.



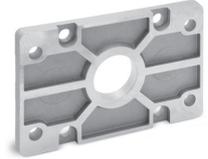
ACCESSOIRES POUR LA SÉRIE 40

Charnière arrière mâle
Mod. LChape de compensation
de tige Mod. GK

Axe Mod. S

Charnière mâle à 90°
Mod. ZSJeu de paliers pour charn.
interméd. Mod. BF

Chape de tige Mod. G

Bride avant/arrière
Mod. D-ECharnière intermédiaire
Mod. F

Jeu de pieds Mod. B

Chape sphérique de tige
Mod. GACharnière arrière femelle
Mod. C-H

Ecroû de tige Mod. U

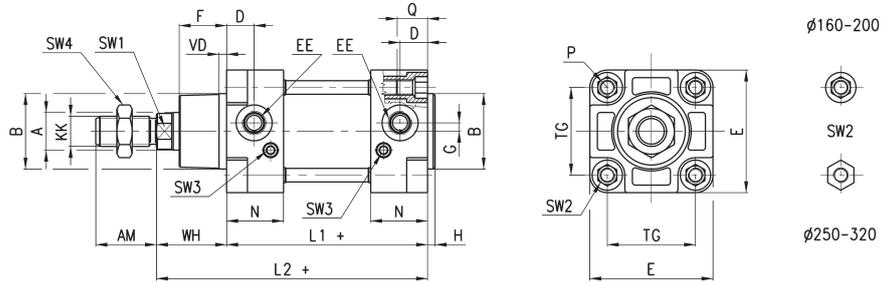


Tous les accessoires sont fournis séparément à l'exception du contre-écrou de tige de piston Mod. U. Vous trouverez des détails sur les détecteurs de proximité et leurs supports dans la section dédiée.

Vérins Série 40



+ signifie ajouter la course



DIMENSIONS

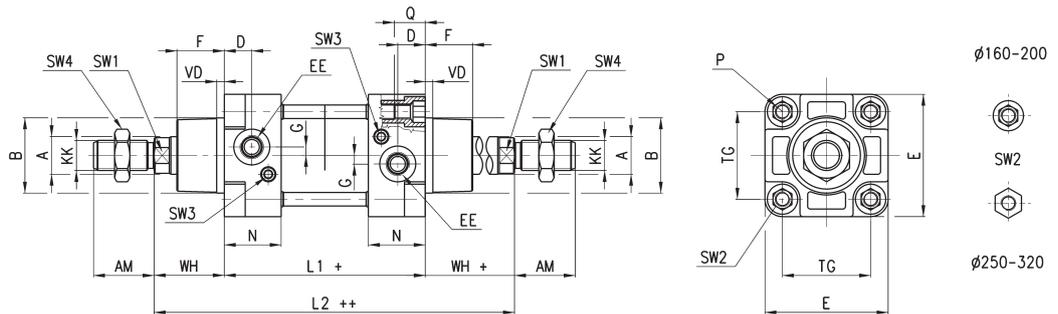
\emptyset	$\emptyset A$	KK	$\emptyset B$	D	G	F	AM	H	EE	WH	L1+	L2+	VD	N	P	Q	TG	E	SW1	SW2	SW3	SW4	Course d'amortissement avant/arrière
160	40	M36x2	65	25	12	53.5	72	6	G3/4	80	180	260	6	45	M16	26	140	176	36	17	4	55	29 / 36
200	40	M36x2	75	25	12	63.5	72	6	G3/4	95	180	275	6	45	M16	26	175	216	36	17	4	55	44 / 42
250	50	M42x2	90	31	12	67	84	10	G1	105	200	305	10	53	M20	30	220	270	46	36	4	65	50 / 50
320	63	M48x2	110	31	12	83	96	10	G1	120	220	340	12	55.5	M24	30	270	340	55	41	-	75	56 / 56

Vérins Série 40 - Tige traversante

Tige traversante



+ signifie ajouter la course
++ signifie ajouter 2 fois la course



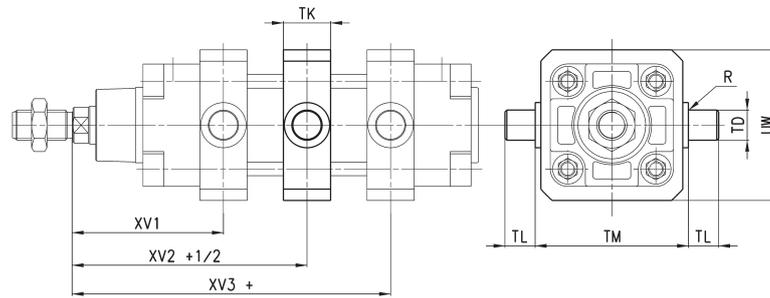
DIMENSIONS

\emptyset	$\emptyset A$	KK	$\emptyset B$	D	G	F	AM	EE	WH	L1+	L2++	VD	N	P	Q	TG	E	SW1	SW2	SW3	SW4	Course d'amortissement avant/arrière
160	40	M36x2	65	25	12	53.5	72	G3/4	80	180	340	6	45	M16	26	140	176	36	17	4	55	29 / 36
200	40	M36x2	75	25	12	63.5	72	G3/4	95	180	370	6	45	M16	26	175	216	36	17	4	55	44 / 42
250	50	M42x2	90	31	12	67	84	G1	105	200	410	10	53	M20	30	220	270	46	36	4	65	50 / 50
320	63	M48x2	110	31	12	83	96	G1	120	220	460	12	55.5	M24	30	270	340	55	41	-	75	56 / 56

Vérins Série 40 avec charnière intermédiaire Mod. F montée



+ signifie ajouter la course
+ 1/2 signifie ajouter la moitié
de la course



DIMENSIONS										
∅	XV1	XV2+ 1/2	XV3+	TM	TK	TD	TL	UW	R	NOTE
160	145	170	195	200	40	32	32	190	2	
200	160	185	210	250	40	32	32	240	2	
250	185	205	225	320	50	40	40	300	-	monté avec 4 demi-tirants
320	210.5	230	249.5	400	70	50	50	400	-	monté avec 4 demi-tirants

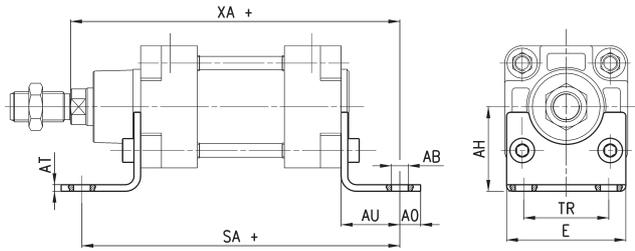
Jeu de pieds Mod. B (MS1)



Complet avec :
2 pieds en acier verni noir
(cataphorèse)
4 vis

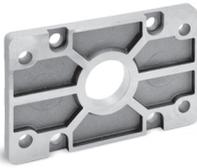
Pour les diamètres 250 et 320 mm,
acier zingué blanc

+ signifie ajouter la course



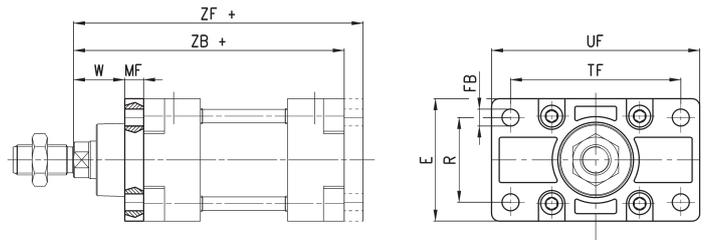
DIMENSIONS										
Mod.	∅	AT	SA+	XA+	TR	E	∅AB	AH	AO	AU
B-41-160	160	10	300	320	115	175	18.5	115	25	60
B-41-200	200	12	320	345	135	238	24	135	35	70
B-41-250	250	14	350	380	165	270	26	165	25	75
B-41-320	320	20	390	425	200	353	35	200	45	85

Bride avant/arrière Mod. D-E (MF1 - MF2)



Complet avec :
1 bride
4 vis

+ signifie ajouter la course



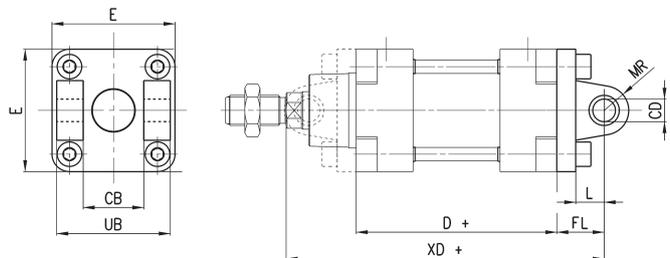
DIMENSIONS											
Mod.	∅	W	MF	ZB+	TF	R	UF	E	∅FB	ZF+	Matériau
D-E-41-160	160	60	20	260	230	115	276	175	18	280	aluminium
D-E-41-200	200	70	25	275	270	135	312	215	22	300	aluminium
D-E-41-250	250	80	25	305	330	165	400	285	26	330	acier zingué
D-E-41-320	320	90	30	340	400	200	470	334	33	370	acier inoxydable 304

Charnière avant/arrière femelle Mod. C-H (MP2)



Complet avec :
1 charnière femelle aluminium
4 vis

+ signifie ajouter la course



DIMENSIONS										
Mod.	∅	∅CD	L	FL	D+	XD+	MR	E	CB	UB
C-H-41-160	160	30	35	55	180	315	30	175	90	170
C-H-41-200	200	30	35	60	180	335	30	215	90	170
C-H-41-250	250	40	45	70	200	375	40	270	110	200
C-H-41-320	320	45	50	80	220	420	45	350	120	220

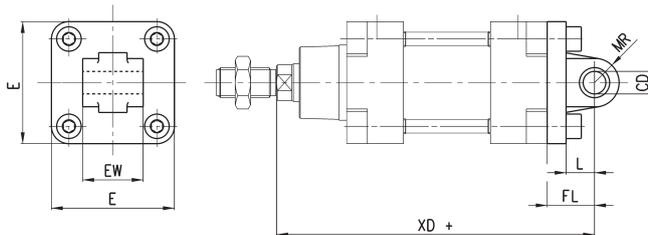
Charnière arrière mâle Mod. L



Complet avec :
1 charnière mâle aluminium *
4 vis

* Pour le diamètre 320 acier verni noir (cataphorèse)

+ signifie ajouter la course



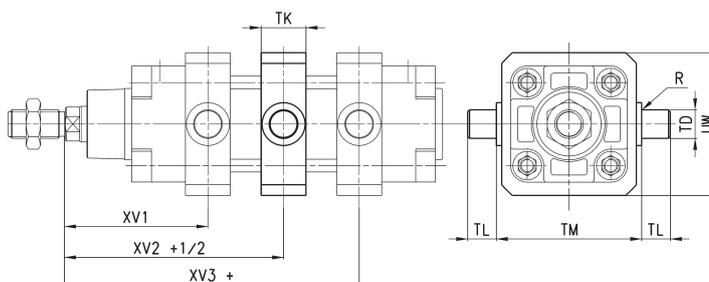
DIMENSIONS								
Mod.	∅	∅CD	L	FL	XD+	MR	E	EW
L-41-160	160	30	35	55	315	30	175	90
L-41-200	200	30	35	60	335	30	215	90
L-41-250	250	40	45	70	375	40	270	110
L-41-320	320	45	50	80	420	45	350	110

Charnière intermédiaire Mod. F



Matériau:
- acier zingué (∅ 160 et 200)
- fonte peinte (∅ 250 et 320)

+ signifie ajouter la course



DIMENSIONS											
Mod.	∅	XV1	XV + 1/2	XV3 +	TM	TK	∅TD	TL	UW	R	NOTE
F-160	160	145	170	195	200	40	32	32	190	2	
F-200	200	160	185	210	250	40	32	32	240	2	
F-250	250	185	205	225	320	50	40	40	296	-	monté avec 4 demi-tirants
F-320	320	210,5	230	249,5	400	70	50	50	400	-	monté avec 4 demi-tirants

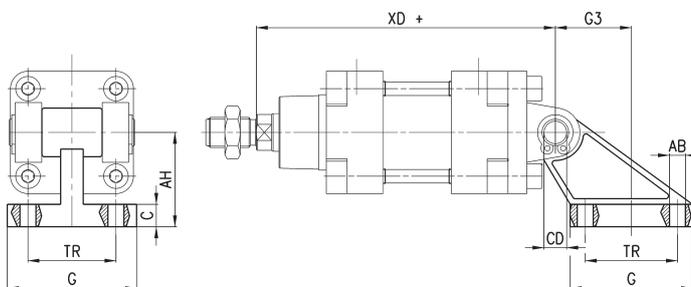
Charnière arrière mâle à 90° Mod. ZS*



* Sans norme

Complet avec :
1 charnière mâle aluminium à 45°

+ signifie ajouter la course

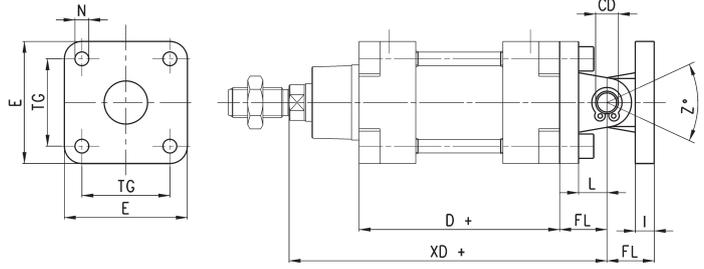


DIMENSIONS									
Mod.	∅	TR	∅AB	AH	C	G	∅CD	XD +	G3
ZS-160	160	140	18	140	20	180	30	315	105
ZS-200	200	175	18	140	25	220	30	335	125

Charnière combinée Mod. C+L+S



+ signifie ajouter la course

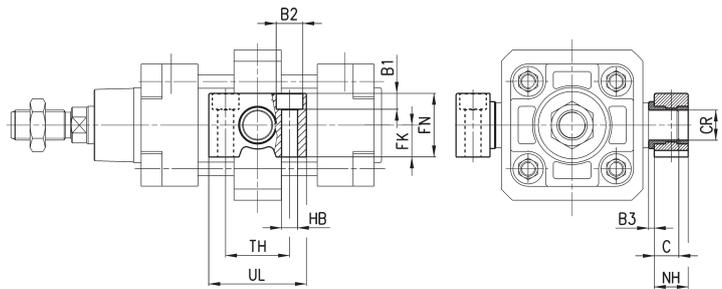


DIMENSIONS											
Mod.	∅	E	TG	∅N	D+	XD+	∅CD	L	FL	I	Z° (max)
C+L+S	160	175	140	17	180	315	30	35	55	20	25
C+L+S	200	215	175	17	180	335	30	35	60	25	20
C+L+S	250	270	220	22	200	375	40	45	70	25	33
C+L+S	320	350	270	30	220	420	40	50	80	30	30

Jeu de paliers pour charnière intermédiaire Mod. BF



Complet avec :
2 paliers aluminium



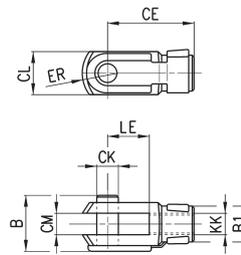
DIMENSIONS												
Mod.	∅	∅CR	NH	C	B3	TH	UL	FK	FN	B1	∅B2	∅HB
BF-160-200	160-200	32	35	17,5	4	60	92	30	60	16	26	18

Chape de tige Mod. G



ISO 8140

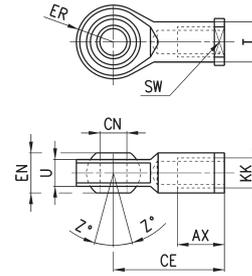
Matériau:
acier zingué



DIMENSIONS										
Mod.	∅	∅CK	LE	CM	CL	ER	CE	KK	B	∅B1
G-160-200	160-200	35	72	35	70	44	144	M36X2	92	60
G-250	250	40	84	40	85	-	168	M42x2	96	70
G-320	320	50	96	50	90	73	192	M48x2	120	80

Chape sphérique de tige Mod. GA

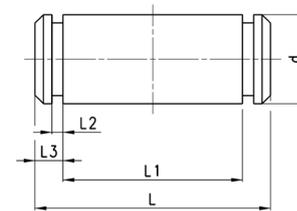
ISO 8139



DIMENSIONS											
Mod.	Ø	øCN	U	EN	ER	AX	CE	KK	ØT	Z	SW
GA-160-200	160-200	35	28	43	40	56	125	M36x2	46	6	50
GA-250	250	40	33	49	-	60	142	M42x2	55	17	55
GA-320	320	50	45	60	58.5	65	160	M48x2	65	12	65

Axe Mod. S

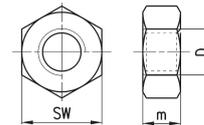
Complet avec :
1 axe
2 anneaux élastiques (acier)



DIMENSIONS							
Mod.	Ø	d	L	L1	L2	L3	
S-160-200	160-200	30	180.5	172	1.6	4.25	acier inoxydable 303
S-250	250	40	210	202	1.85	4.5	acier zingué
S-320	320	45	236	222	1.85	7	acier zingué

Ecrou de tige Mod. U

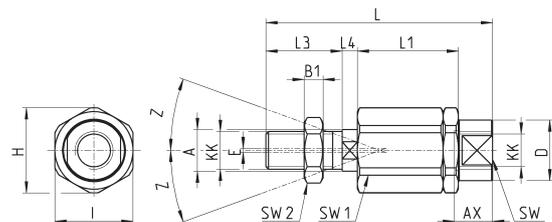
UNI EN ISO 4035
Matériau : acier zingué



DIMENSIONS				
Mod.	Ø	D	m	SW
U-160-200	160-200	M36x2	14	55
U-250	250	M42x2	16	65
U-320	320	M48x2	24	75

Chape de compensation de tige Mod. GK

Matériau: acier zingué.



DIMENSIONS																	
Mod.	Ø	KK	L	L1	L3	L4	øA	øD	H	I	SW	SW1	SW2	B1	AX	Z	E
GK-160-200	160-200	M36x2	190	77	72	15.5	39	57	75	70	54	32	55	14	68	4	2