

Giunti ad innesto rapido Serie 5000L e 5000LT per il condizionamento di stampi per plastica

Diametri nominali: 5, 7 mm

Filetti dei giunti: G1/8, G1/4, G3/8



I giunti Serie 5000L e 5000LT sono stati progettati per l'utilizzo con stampi per plastica e matrici per pressofusione all'interno di tubature per acqua, aria oppure olio.

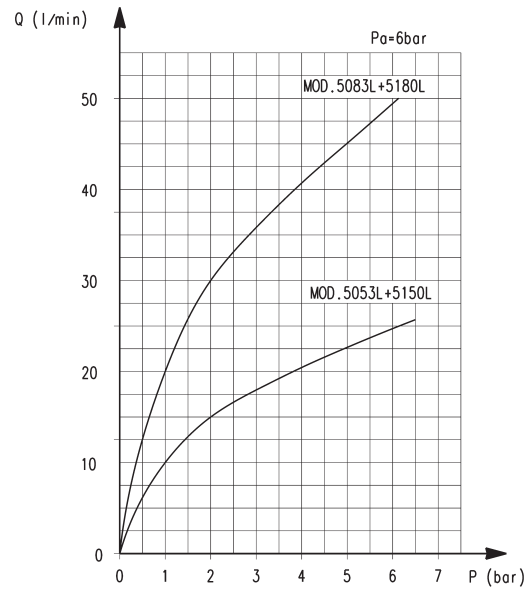
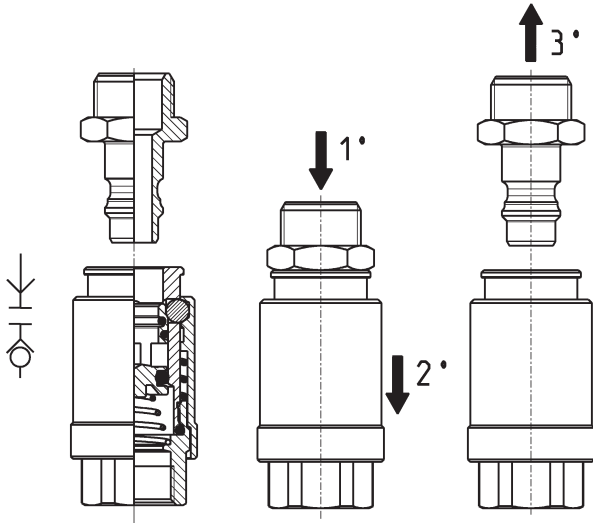
I giunti Serie 5000L e 5000LT forniscono un metodo di collegamento e scollegamento rapido per la sostituzione di tubi di riscaldamento e di condizionamento diretti verso lo stampo, nonché, provenienti da collettori idrici o fonti di alimentazione.

- » Giunti Serie 5000L: senza foro passante
- » Giunti Serie 5000LT: con foro passante

CARATTERISTICHE GENERALI

Gruppo valvola	rubinetto rapido automatico
Costruzione	a otturatore
Fissaggio	a mezzo filetto
Filettature	GAS cilindrico ISO 228 (BSP)
Filetti	G1/8 - G1/4 - G3/8
Materiali	Particolari in OT Sfere e molle in acciaio Inox Guarnizioni in FKM
Temperatura d'esercizio	-15°C ÷ 140°C (200°C con olio)
Pressione d'esercizio	- 0,99 ÷ 12 bar
Pressione nominale	6 bar
Portata nominale	vedi diagrammi di portata nella pagina successiva
Diametro nominale	ø5 - ø7
Fluidi	acqua, aria e olio

Principio di funzionamento e diagramma di portata in ACQUA per giunti tipo "L"

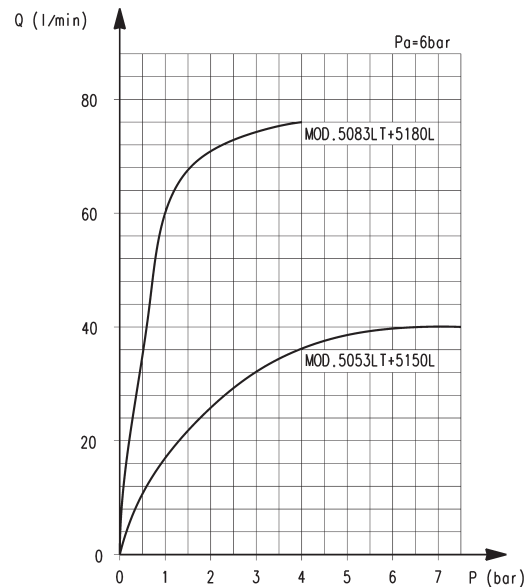
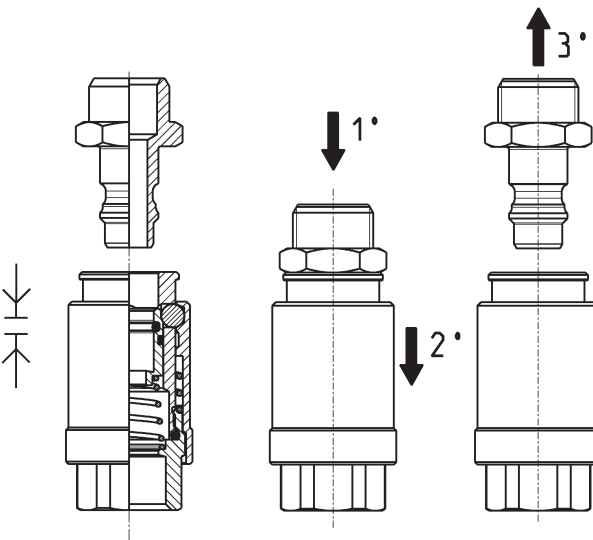


I giunti femmina sono studiati per evitare lo sgancio accidentale. Lo sgancio può avvenire solo premendo verso l'interno l'innesto maschio (1°) e poi la ghiera del giunto femmina (2°) ed infine tirare l'innesto maschio verso l'esterno (3°).
I giunti femmina sono realizzati per non permettere la fuoriuscita di liquido durante le operazioni di innesto e disinnesto.

Q (l/min) = portata - P (bar) = perdita di carico
Pa (bar) = pressione d'ingresso

Il diagramma fornisce un'indicazione circa il modello da usare in rapporto alla pressione di lavoro e alla portata necessaria. Le misurazioni sono state effettuate con i modelli indicati e sono la condizione ideale di massima portata. Qualora si debbano usare tubi inferiori, si dovrà tenere conto di un minor rendimento.

Principio di funzionamento e diagramma di portata in ACQUA per giunti tipo "LT"



I giunti femmina sono studiati per evitare lo sgancio accidentale. Lo sgancio può avvenire solo premendo verso l'interno l'innesto maschio (1°) e poi la ghiera del giunto femmina (2°) ed infine tirare l'innesto maschio verso l'esterno (3°).
Per le applicazioni in cui viene richiesta una portata più elevata, è disponibile la versione del giunto femmina con foro passante, che permette una maggiore portata del fluido, ma non evita la fuoriuscita del liquido durante le operazioni di disinnesto.

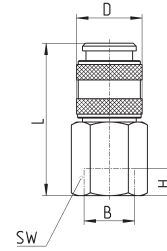
Q (l/min) = portata - P (bar) = perdita di carico
Pa (bar) = pressione d'ingresso

Il diagramma fornisce un'indicazione circa il modello da usare in rapporto alla pressione di lavoro ed alla portata necessaria. Le misurazioni sono state effettuate con i modelli indicati e sono la condizione ideale di massima portata. Qualora si debbano usare tubi inferiori, si dovrà tenere conto di un minor rendimento.

Raccordi Mod. 5053L e 5053LT



Giunto Femmina Cilindrico



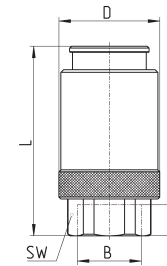
Mod.	B	D	H min	L	SW	peso (g)	Simbolo
5053L 1/8	G1/8	17	6	37	14	34	VNR3
5053L 1/4	G1/4	17	7	39	17	44	VNR3
5053LT 1/8	G1/8	17	6	37	14	34	VNR2
5053LT 1/4	G1/4	17	7	39	17	44	VNR2



Raccordi Mod. 5083L e 5083LT



Giunto Femmina Cilindrico



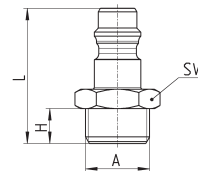
Mod.	B	D	H min	L	SW	peso (g)	Simbolo
5083L 1/4	G1/4	26	10	47.5	17	104	VNR3
5083L 3/8	G3/8	26	8	49	20	110	VNR3
5083LT 1/4	G1/4	26	10	47.5	17	104	VNR2
5083LT 3/8	G3/8	26	8	49	20	110	VNR2



Raccordi Mod. 5150L e 5180L



Innesto Maschio



Mod.	A	H	L	SW	peso (g)
5150L 1/8	G1/8	6	26.5	13	11
5150L 1/4	G1/4	8	29	17	17
5180L 1/4	G1/4	8	34	17	21
5180L 3/8	G3/8	9	35	19	25

