

# Pinces parallèles auto-centrantes avec guidage en T

## Série CGPT

Simple et double effet, magnétique, auto-centrante  
Taille : 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80 mm



Grâce à l'utilisation d'un système de transmission des forces très performant et précis, Les pinces Série CGPT peuvent fournir des forces élevées de serrage et garantir une très grande répétitivité.

La large gamme de tailles disponibles permet d'offrir la meilleure solution à tout besoin de mouvement. Les pinces sont fournies avec douilles de centrage (tolérance H8) qui, une fois montées sur le corps et/ou sur les mors, garantissent une grande interchangeabilité de la pince ou des doigts.

- » Conception robuste, compacte et fluide
- » Forces élevées d'ouverture/fermeture
- » Fixation par le dessus, par le dessous ou le côté
- » Alimentation latérale (raccords) ou par le dessous (raccords ou plan de pose)
- » Mors auto-centrés
- » Répétitivité élevée de l'ouverture/fermeture
- » Interchangeabilité élevée (plots de centrage)
- » Détection de position grâce aux capteurs magnétiques de proximité
- » Conforme à la directive ROHS
- » Sans PTFE, Silicone, ni cuivre
- » Grande fiabilité
- » Résistance élevée aux forces extérieures grâce au guidage en T
- » Options disponibles : ATEX et pour températures élevées

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Type de construction	Pinces parallèles auto-centrantes avec guidage en T
Fonctionnement	Simple effet ( NO, NC ), double effet
Alésages	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80 mm
Transmission forces	Levier
Raccordement	M3 (Ø16), M5 (Ø20, 25, 32), G1/8 (Ø40, 50, 63, 80)
Pression de service	2 ÷ 8 bar ( double effet ), 4 ÷ 8 bar ( simple effet )
Température de fonctionnement	5°C ÷ 60°C ( standard ) - 5°C ÷ 130°C ( version hte température )
Température de stockage	-10°C ÷ 80°C
Fréquence maxi d'utilisation	3 Hz (Ø 16, 20, 25, 32), 2 Hz (Ø 40, 50, 63, 80)
Répétitivité	0.02 mm
Interchangeabilité	0.1 mm
Fluide	Air filtré de classe 7.4.4 selon ISO 8573-1. En cas d'utilisation avec air lubrifié, il est conseillé d'utiliser de l'huile ISO VG32 et de ne jamais interrompre la lubrification.
Lubrification	Après 10 millions de cycles, graisser les zones de glissement en utilisant de la graisse Molykote DX
Indice de protection	IP 40
Compatibilité	Directive ROHS
Certifications	ATEX (II 2GD c IIC 120°C(T4)-20°CsTa≤80)
Matériaux	Sans PTFE, silicone ni cuivre

N.B. Mettre progressivement sous pression le système pneumatique pour éviter tout mouvement non contrôlé

**CODIFICATION DES PINCES A OUVERTURE PARALLELE SERIE CGPT**

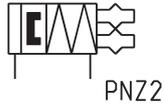
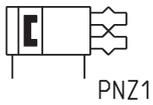
<b>CGPT</b>	<b>-</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>NC</b>	<b>-</b>	<b>W</b>	<b>EX</b>
-------------	----------	-----------	----------	-----------	----------	----------	-----------

<b>CGPT</b>	SERIE	
<b>16</b>	ALESAGE : 10 = Ø10 mm 16 = Ø16 mm 20 = Ø20 mm 25 = Ø25 mm 32 = Ø32 mm 40 = Ø40 mm 50 = Ø50 mm 63 = Ø63 mm 80 = Ø80 mm	
<b>NC</b>	FONCTIONNEMENT : = double effet NO = simple effet, normalement ouverte NC = simple effet, normalement ferme	SYMBOLES PNEUMATIQUES PNZ1 PNZ3 PNZ2
<b>W</b>	VERSION : = standard W = hte température ( 150°C )	
<b>EX</b>	Ajouter EX pour commander la version certifiée ATEX	

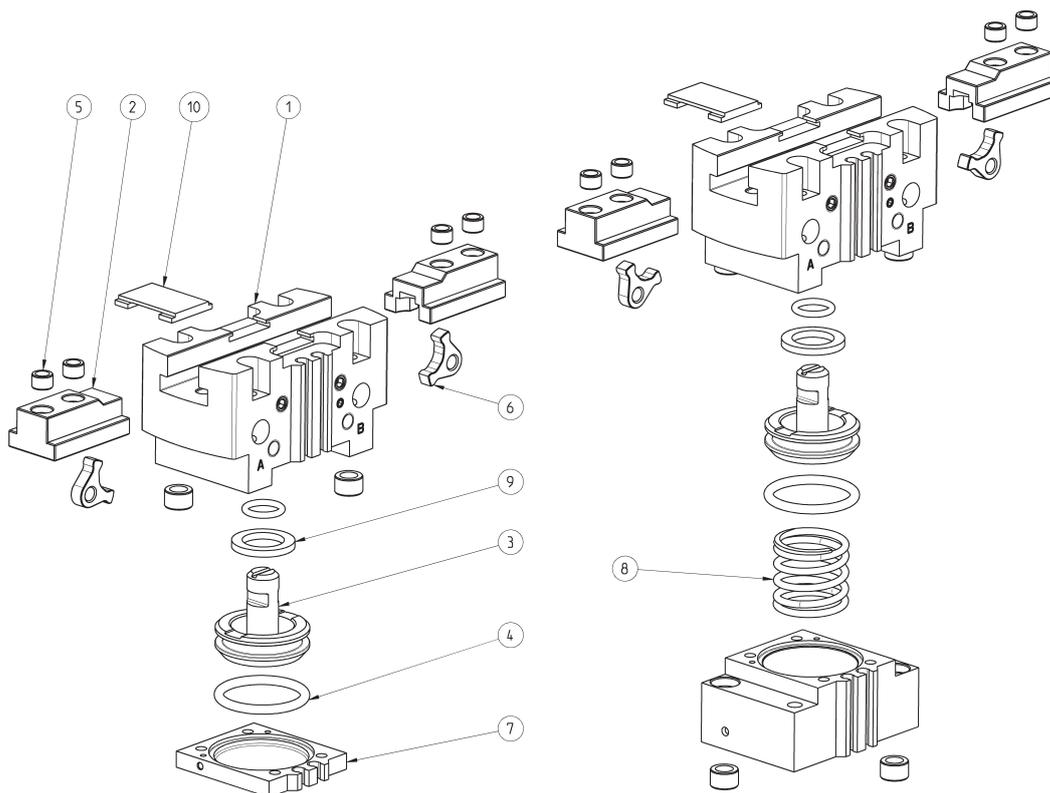
PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T

**SYMBOLES PNEUMATIQUES**

Les symboles pneumatiques indiqués dans la CODIFICATION sont représentés ci-dessous.



## Pinces Série CGPT - Construction



PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T

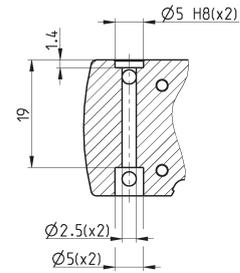
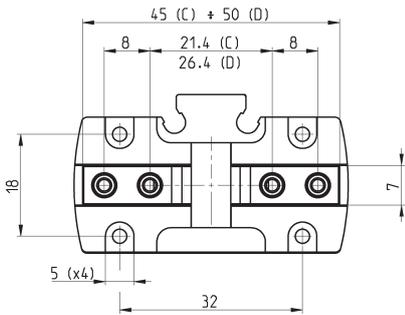
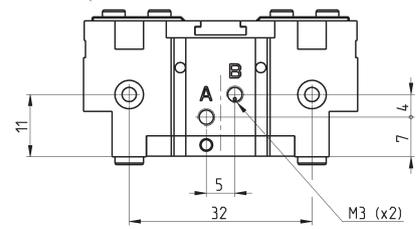
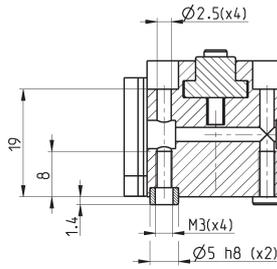
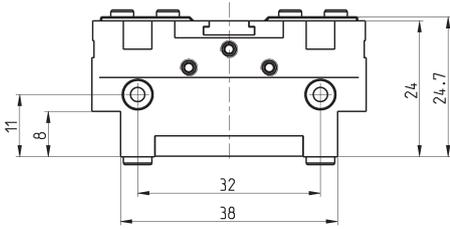
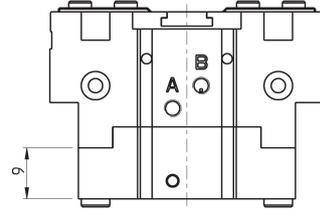
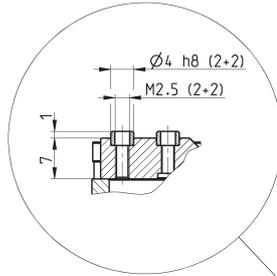
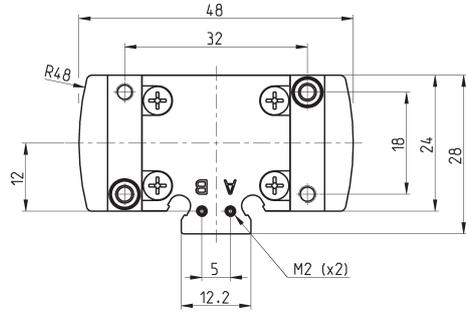
LISTE DES COMPOSANTS	
REPERE	MATERIAU
1 - Corps	Aluminium
2 - Mors	Acier inoxydable
3 - Piston	Acier inoxydable
4 - joints	HNBR / FKM
5 - Plots de centrage	Acier inoxydable
6 - Leviers	Acier
7 - Flasque	Aluminium / Acier inoxydable
8 - Ressort	Acier inoxydable
9 - Aimant	Néodyme
10 - Couvercle	Acier inoxydable

**Pincas Série CGPT, diamètre 16 mm - Dimensions**



LEGENDE:  
A = Raccordement en air / Ouverture  
B = Raccordement en air / Fermeture  
C = Pince Fermée  
D = Pince ouverte

CGPT-16-NO  
CGPT-16-NC



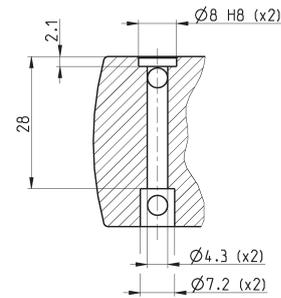
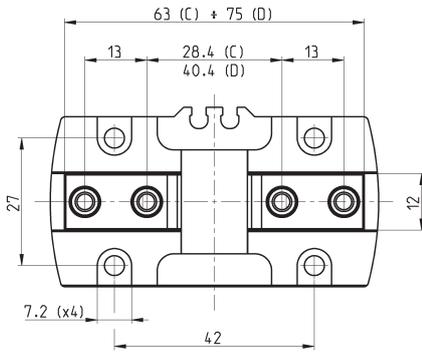
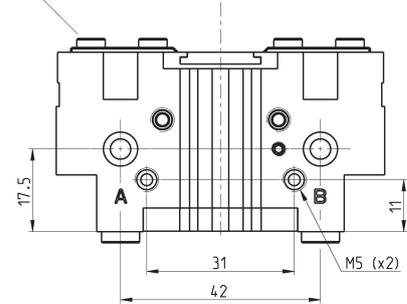
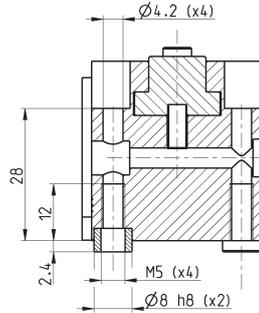
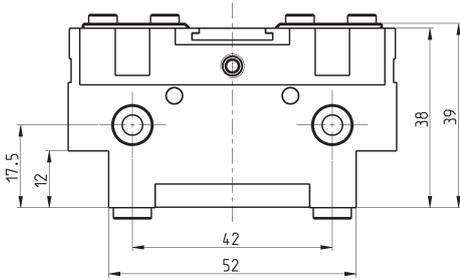
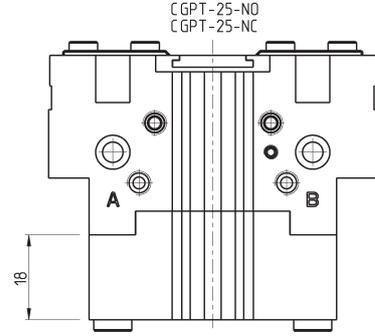
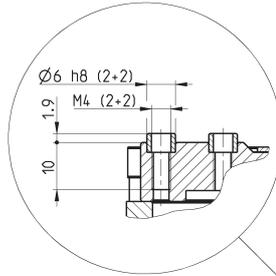
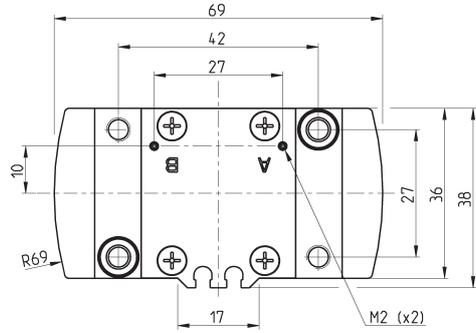
Mod.	Force de fermeture totale à 6 bars (N)	Force totale de fermeture ( N )	Force d'ouverture totale à 6 bars (N)	Force totale d'ouverture ( N )	Course par mors (mm)	Pression de service (bar)	Température de fonctionnement (°C)	Répétitivité (mm)	Fréquence max d'utilisation (Hz)	Poids (Kg)
CGPT-16	114	57	130	65	2.5	2 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.09
CGPT-16-NC	152	76	84	42	2.5	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.11
CGPT-16-NO	70	35	166	83	2.5	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.1



**Pinces Série CGPT, diamètre 25 mm - Dimensions**



LEGENDE:  
 A = Raccordement en air / Ouverture  
 B = Raccordement en air / Fermeture  
 C = Pince Fermée  
 D = Pince ouverte

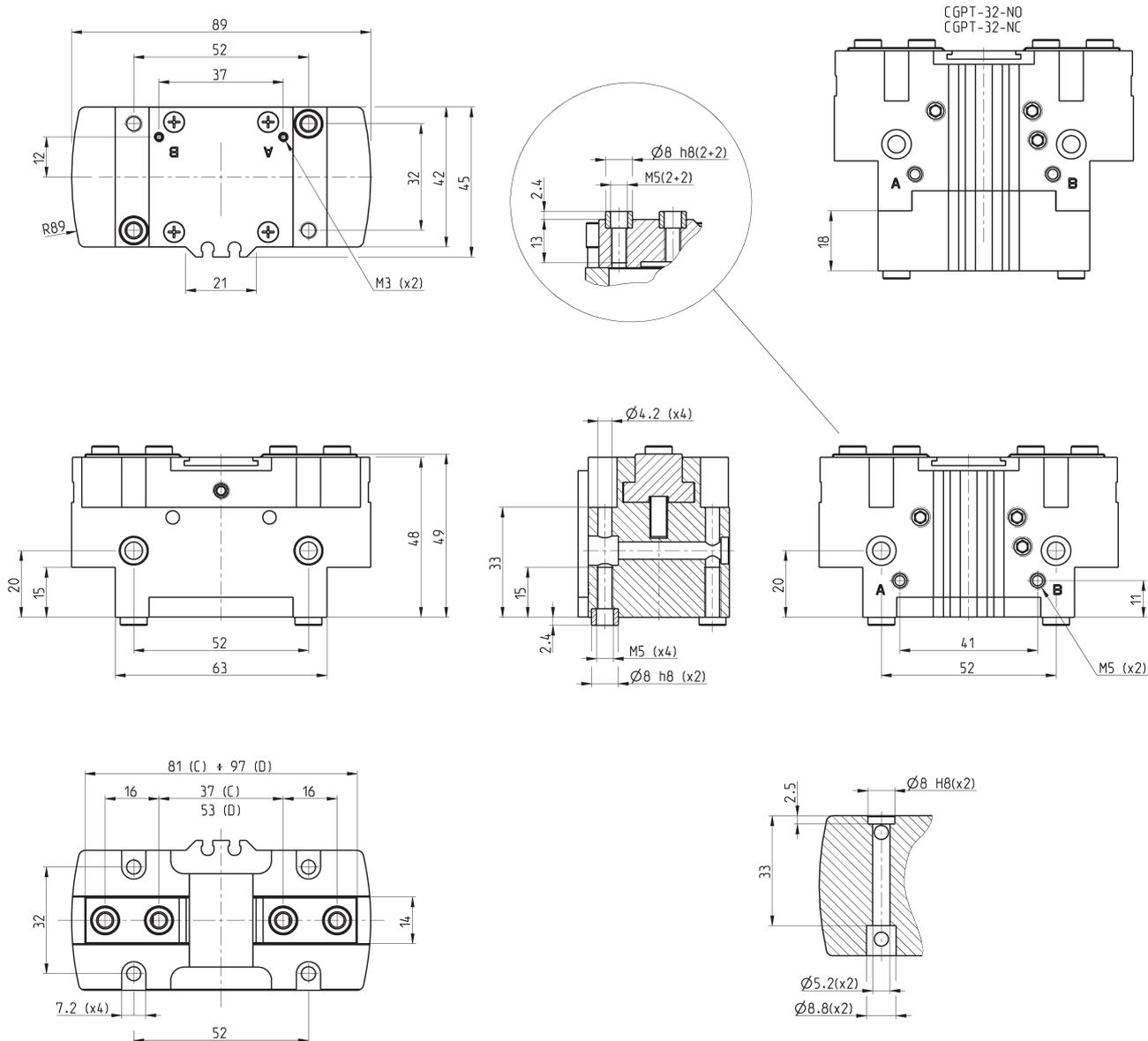


Mod.	Force de fermeture totale à 6 bars (N)	Force totale de fermeture ( N )	Force d'ouverture totale à 6 bars (N)	Force totale d'ouverture ( N )	Course par mors (mm)	Pression de service (bar)	Température de fonctionnement (°C)	Répétitivité (mm)	Fréquence max d'utilisation (Hz)	Poids (Kg)
CGPT-25	230	115	266	133	6	2 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.27
CGPT-25-NC	280	140	200	100	6	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.35
CGPT-25-NO	166	83	316	158	6	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.33

**Pincas Série CGPT, diamètre 32 mm - Dimensions**



LEGENDE:  
 A = Raccordement en air / Ouverture  
 B = Raccordement en air / Fermeture  
 C = Pince Fermée  
 D = Pince ouverte



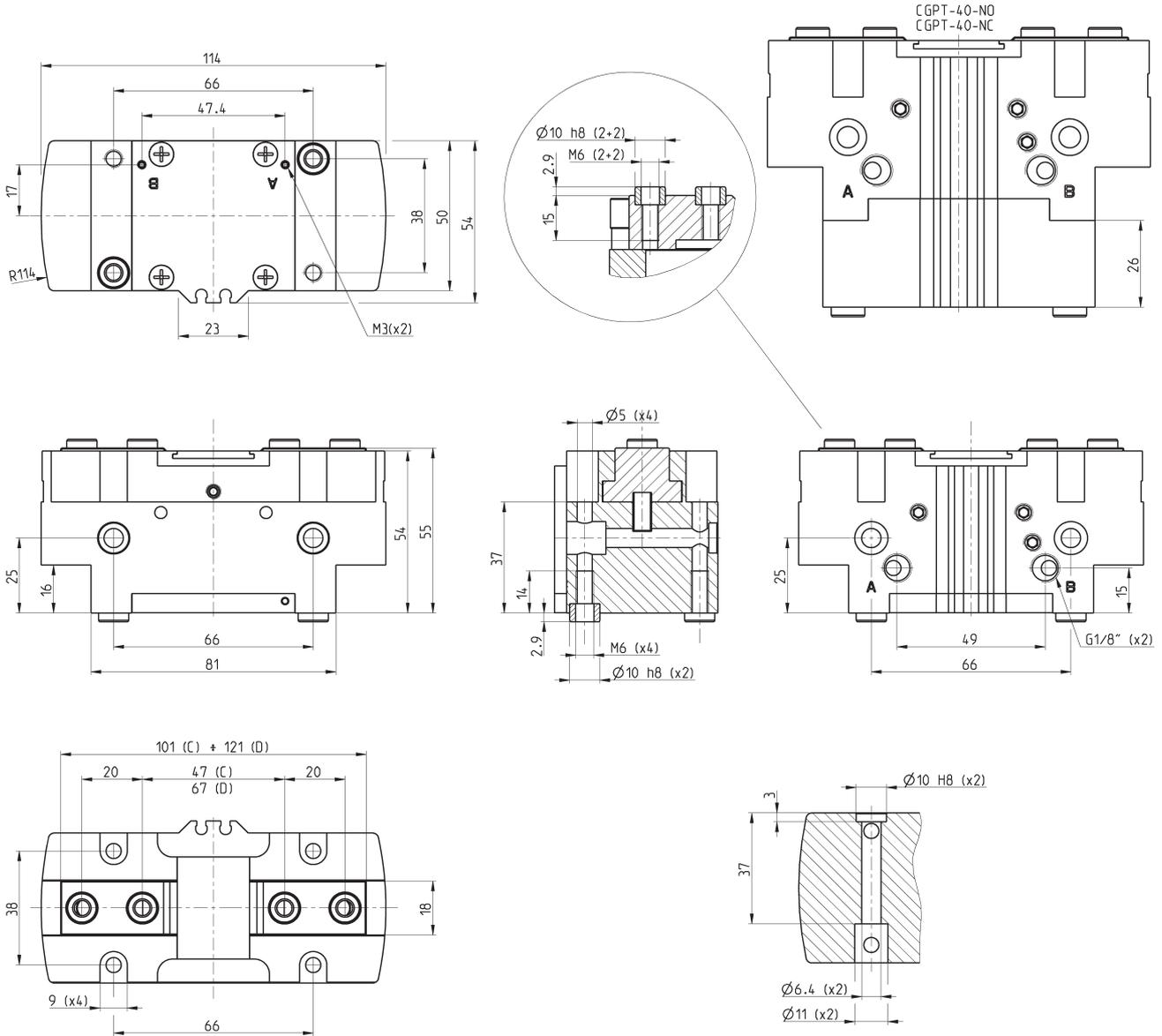
Mod.	Force de fermeture totale à 6 bars (N)	Force totale de fermeture ( N )	Force d'ouverture totale à 6 bars (N)	Force totale d'ouverture ( N )	Course par mors (mm)	Pression de service (bar)	Température de fonctionnement (°C)	Répétitivité (mm)	Fréquence max d'utilisation (Hz)	Poids (Kg)
CGPT-32	388	194	450	225	8	2 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.5
CGPT-32-NC	456	228	354	177	8	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.61
CGPT-32-NO	300	150	512	256	8	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	0.59

Produits pour utilisation industrielle avec air comprimé exclusivement.  
 Pour tout autre environnement ou fluide, nous consulter.  
 Conditions générales de vente et de garantie disponibles sur [www.camozzi.com](http://www.camozzi.com).

**Pincas Série CGPT, diamètre 40 mm - Dimensions**



LEGENDE:  
A = Raccordement en air / Ouverture  
B = Raccordement en air / Fermeture  
C = Pince Fermée  
D = Pince ouverte

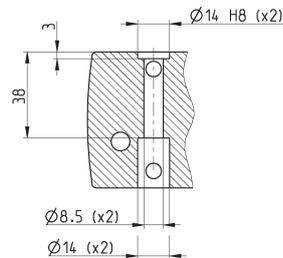
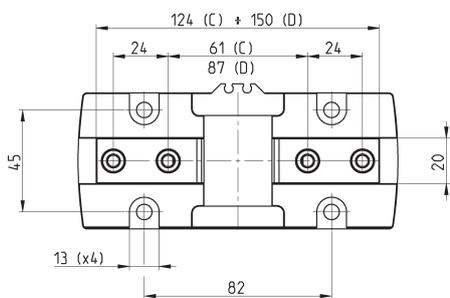
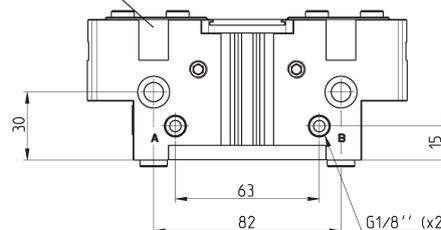
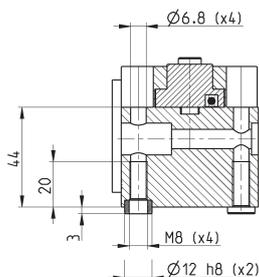
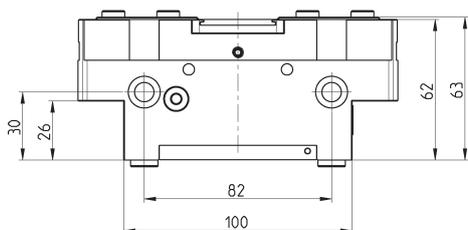
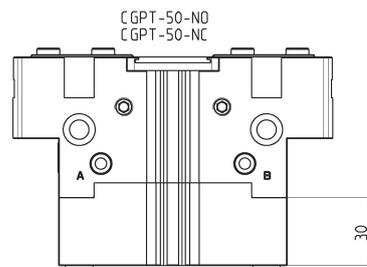
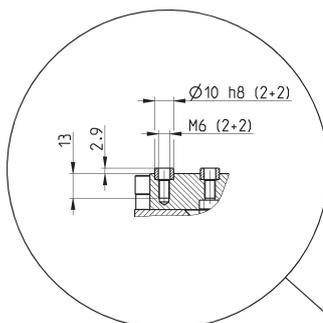
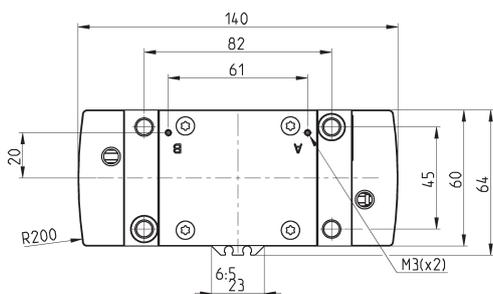


Mod.	Force de fermeture totale à 6 bars (N)	Force totale de fermeture ( N )	Force d'ouverture totale à 6 bars (N)	Force totale d'ouverture ( N )	Course par mors (mm)	Pression de service (bar)	Température de fonctionnement (°C)	Répétitivité (mm)	Fréquence max d'utilisation (Hz)	Poids (Kg)
CGPT-40	670	335	720	360	10	2 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	2	0.83
CGPT-40-NC	740	370	504	252	10	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	2	1.2
CGPT-40-NO	430	215	820	410	10	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	2	1.1

**Pinces Série CGPT, diamètre 50 mm - Dimensions**



LEGENDE:  
 A = Raccordement en air / Ouverture  
 B = Raccordement en air / Fermeture  
 C = Pince Fermée  
 D = Pince ouverte



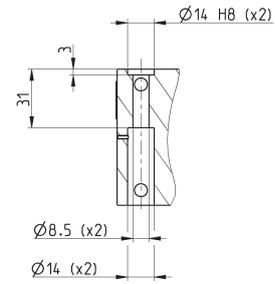
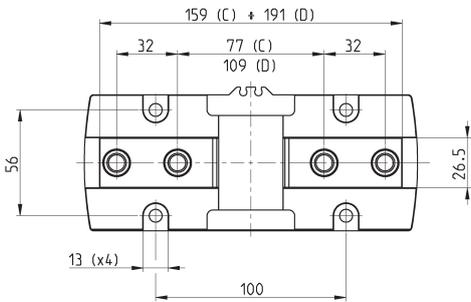
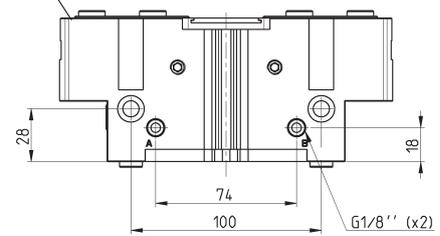
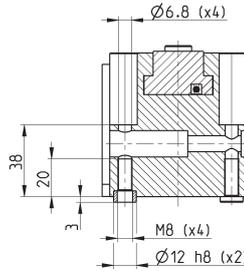
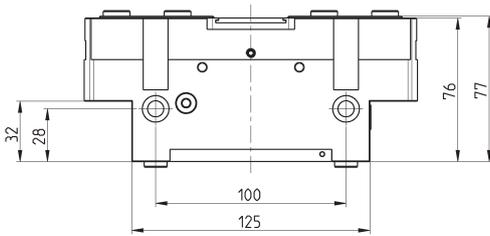
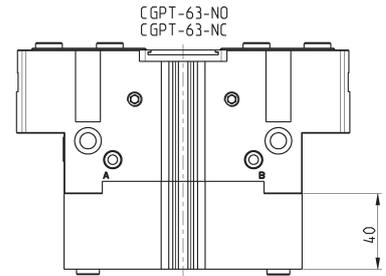
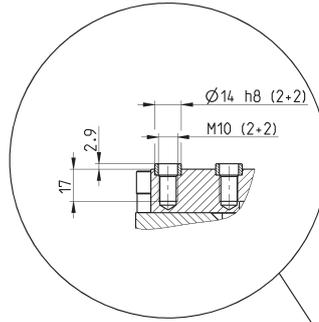
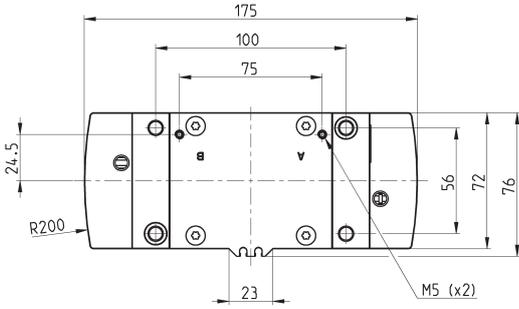
Mod.	Force de fermeture totale à 6 bars (N)	Force totale de fermeture ( N )	Force d'ouverture totale à 6 bars (N)	Force totale d'ouverture ( N )	Course par mors (mm)	Pression de service (bar)	Température de fonctionnement (°C)	Répétitivité (mm)	Fréquence max d'utilisation (Hz)	Poids (Kg)
CGPT-50	1044	522	1208	604	13	2 ÷ 8	5 ÷ 60	0,02	1	1,45
CGPT-50-NC	1380	690	778	389	13	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0,02	1	1,72
CGPT-50-NO	642	321	1524	762	13	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0,02	1	1,89

Produits pour utilisation industrielle avec air comprimé exclusivement.  
 Pour tout autre environnement ou fluide, nous consulter.  
 Conditions générales de vente et de garantie disponibles sur [www.camozzi.com](http://www.camozzi.com).

**Pinces Série CGPT, diamètre 63 mm - Dimensions**



LEGENDE:  
 A = Raccordement en air / Ouverture  
 B = Raccordement en air / Fermeture  
 C = Pince Fermée  
 D = Pince ouverte



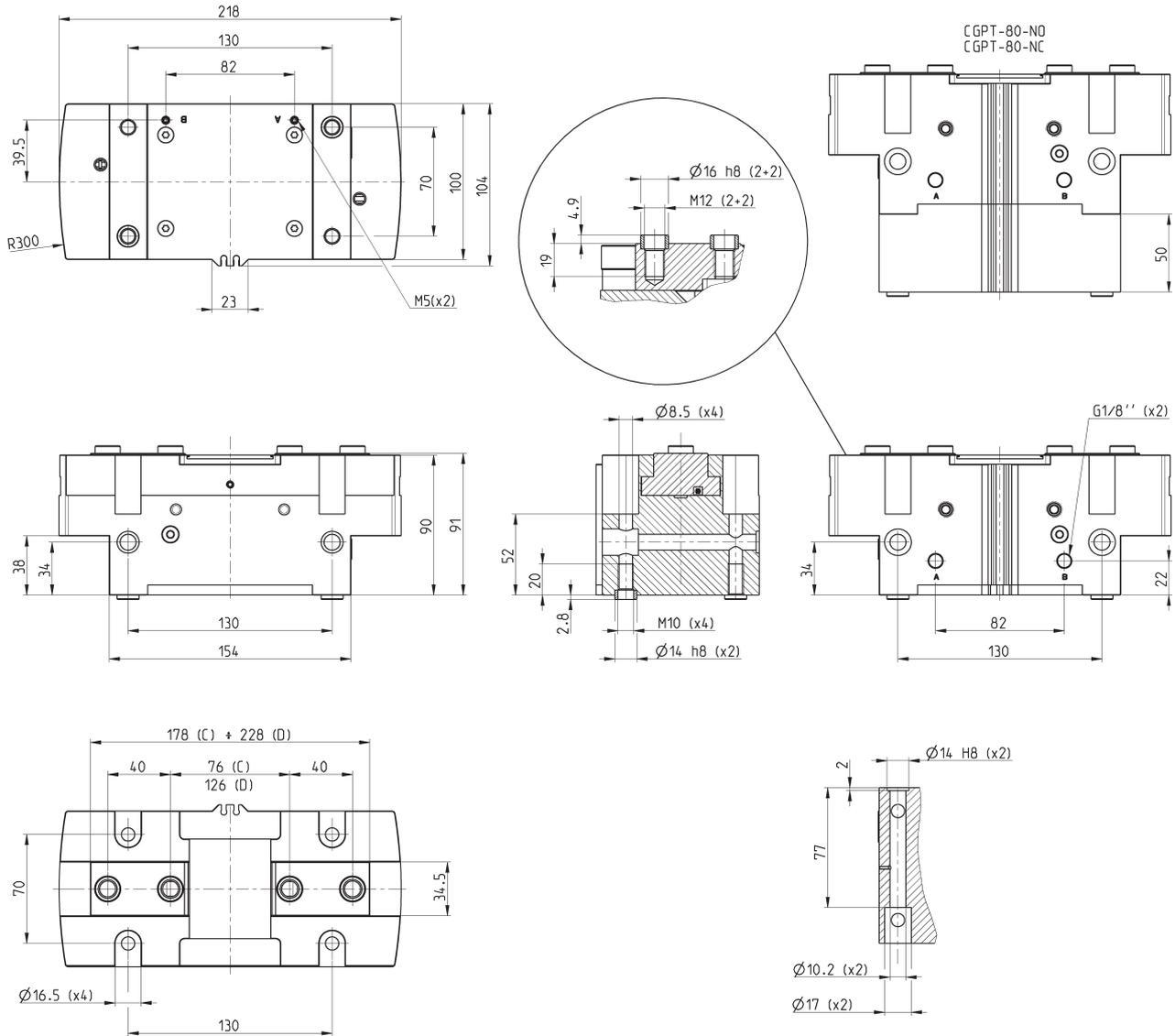
Mod.	Force de fermeture totale à 6 bars (N)	Force totale de fermeture ( N )	Force d'ouverture totale à 6 bars (N)	Force totale d'ouverture ( N )	Course par mors (mm)	Pression de service (bar)	Température de fonctionnement (°C)	Répétitivité (mm)	Fréquence max d'utilisation (Hz)	Poids (Kg)
CGPT-63	1486	743	1722	861	16	2 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	3	2,69
CGPT-63-NC	1910	955	1144	572	16	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	2	3,32
CGPT-63-NO	946	473	2108	1054	16	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0.02	2	3,28

**Pincas Série CGPT, diamètre 80 mm - Dimensions**



**LEGENDE:**

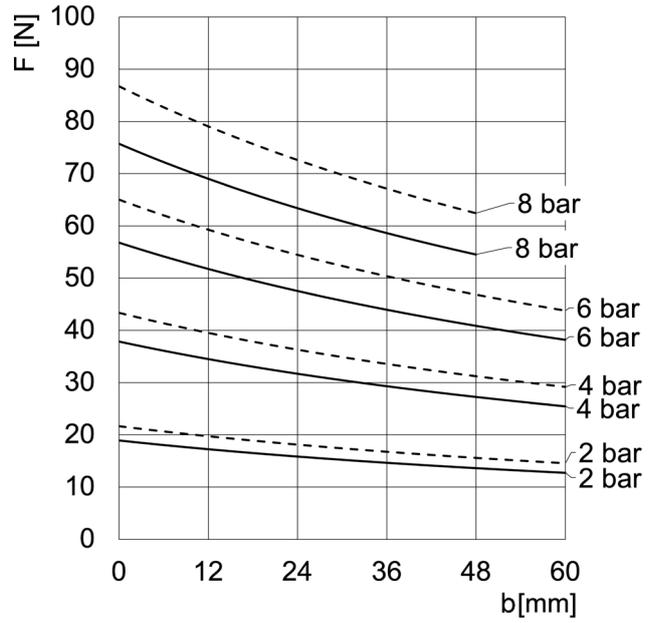
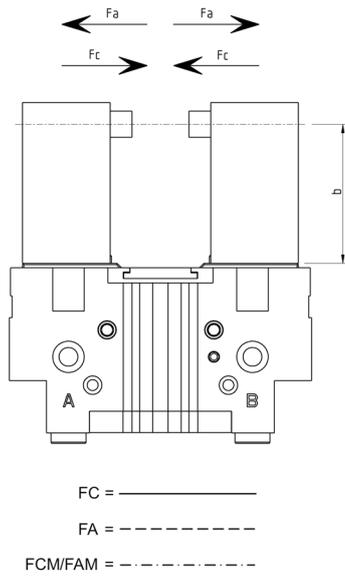
- A = Raccordement en air / Ouverture
- B = Raccordement en air / Fermeture
- C = Pince Fermée
- D = Pince ouverte



Mod.	Force de fermeture totale à 6 bars (N)	Force totale de fermeture ( N )	Force d'ouverture totale à 6 bars (N)	Force totale d'ouverture ( N )	Course par mors (mm)	Pression de service (bar)	Température de fonctionnement (°C)	Répétitivité (mm)	Fréquence max d'utilisation (Hz)	Poids (Kg)
<b>CGPT-80</b>	2818	1409	3168	1584	25	2 ÷ 8	5 ÷ 60	0,02	1	5,16
<b>CGPT-80-NC</b>	3698	1849	2052	1026	25	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0,02	1	6,89
<b>CGPT-80-NO</b>	1756	878	4006	2003	25	4 ÷ 8	5 ÷ 60	0,02	1	6,66

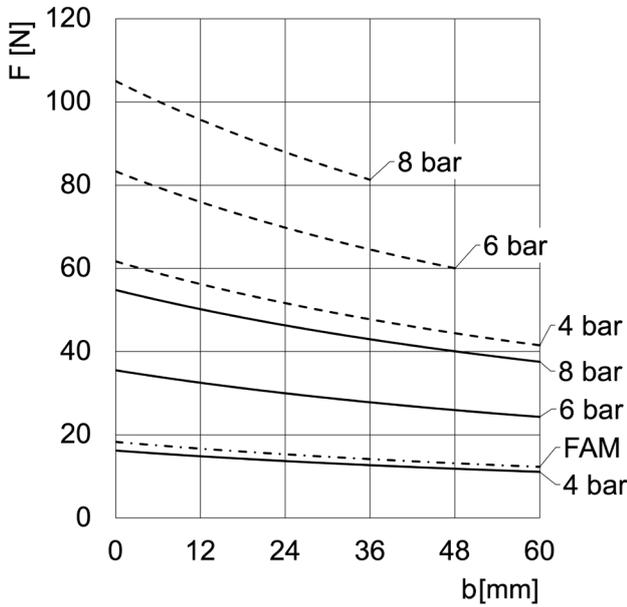
Produits pour utilisation industrielle avec air comprimé exclusivement.  
 Pour tout autre environnement ou fluide, nous consulter.  
 Conditions générales de vente et de garantie disponibles sur [www.camozzi.com](http://www.camozzi.com).

**FORCE DE SERRAGE ( F ) PAR MORS UNIQUE**

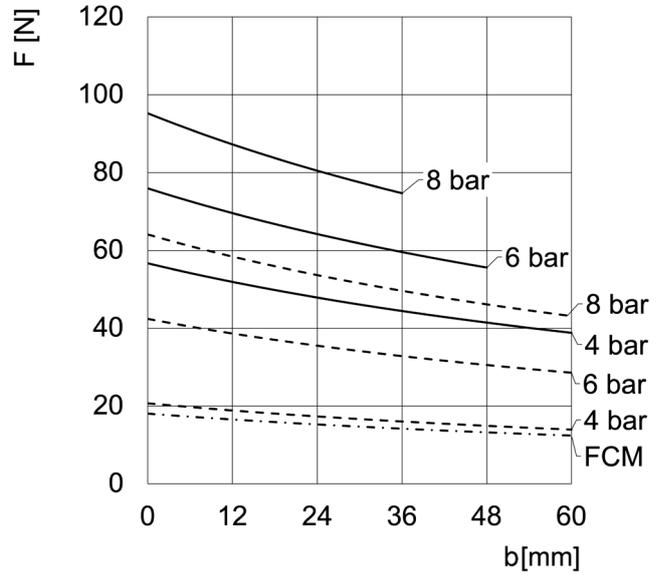


CGPT-16

b = distance du point de serrage  
 FA = force d'ouverture  
 FC = force de fermeture  
 FAM = force de préhension à l'ouverture  
 FCM = force de préhension de fermeture  
 La force de préhension totale doit être calculée comme suit : F totale = F x 2

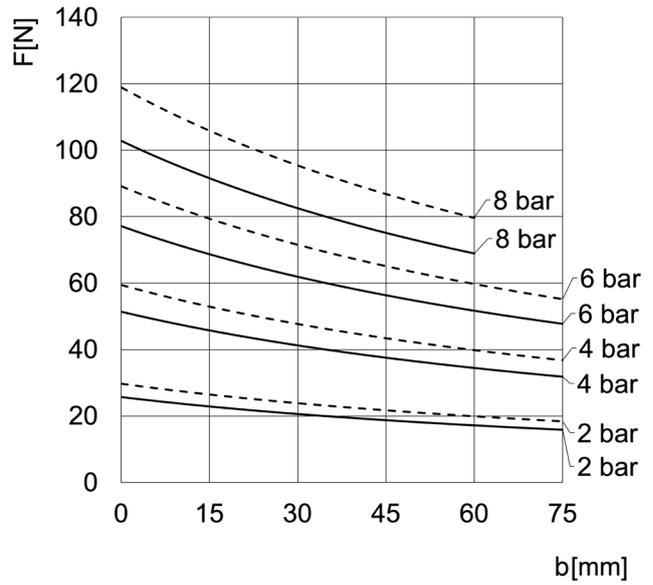
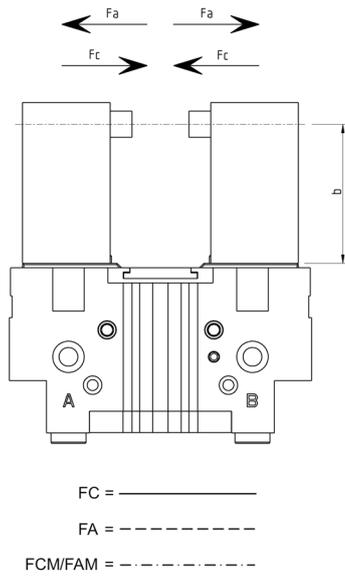


CGPT-16-NO



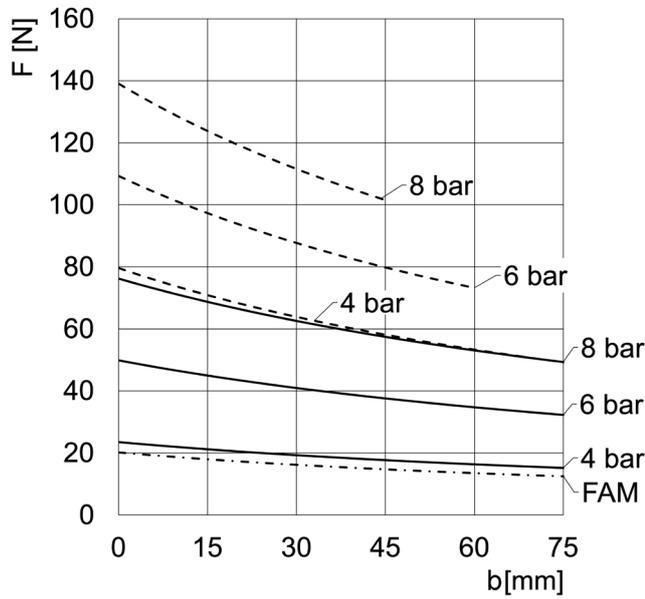
CGPT-16-NC

**FORCE DE SERRAGE ( F ) PAR MORS UNIQUE**

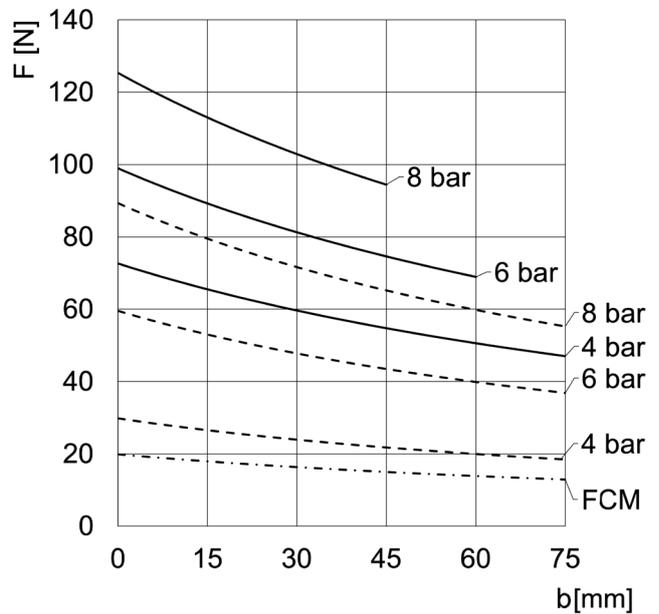


CGPT-20

**b** = distance du point de serrage  
**F<sub>a</sub>** = force d'ouverture  
**F<sub>c</sub>** = force de fermeture  
**F<sub>AM</sub>** = force de préhension à l'ouverture  
**F<sub>CM</sub>** = force de préhension de fermeture  
 La force de préhension totale doit être calculée comme suit : **F totale**  
 = **F x 2**

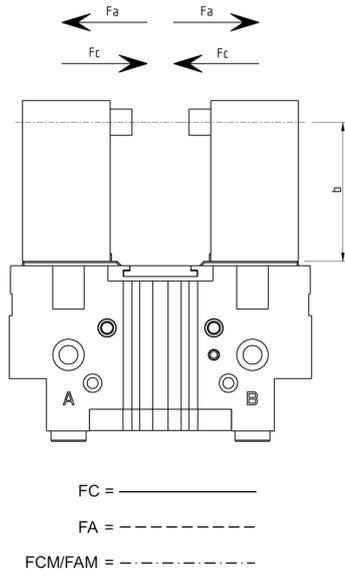


CGPT-20-NO

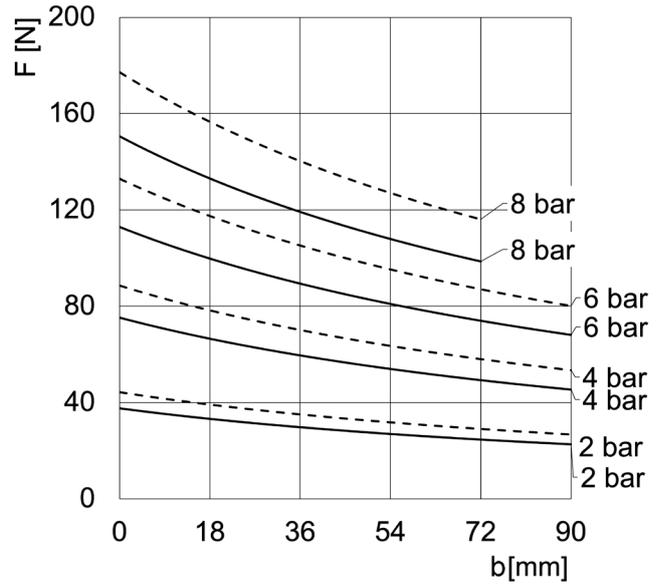


CGPT-20-NC

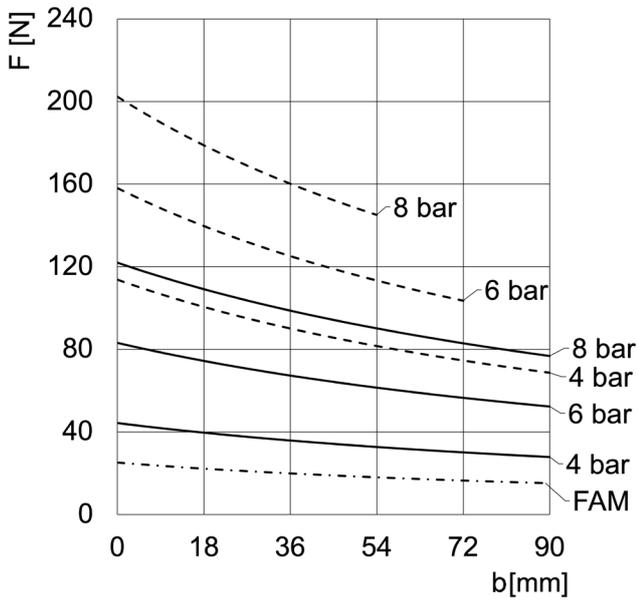
**FORCE DE SERRAGE ( F ) PAR MORS UNIQUE**



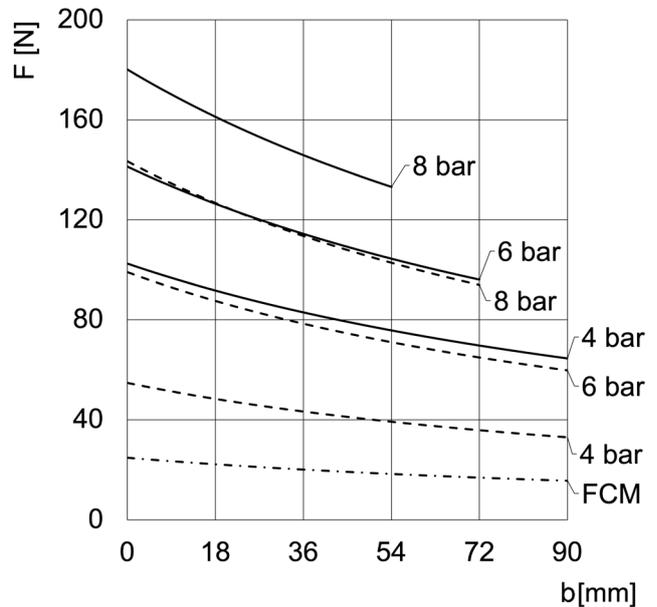
**b** = distance du point de serrage  
**Fa** = force d'ouverture  
**Fc** = force de fermeture  
**FAM** = force de préhension à l'ouverture  
**FCM** = force de préhension de fermeture  
 La force de préhension totale doit être calculée comme suit :  $F_{totale} = F \times 2$



CGPT-25

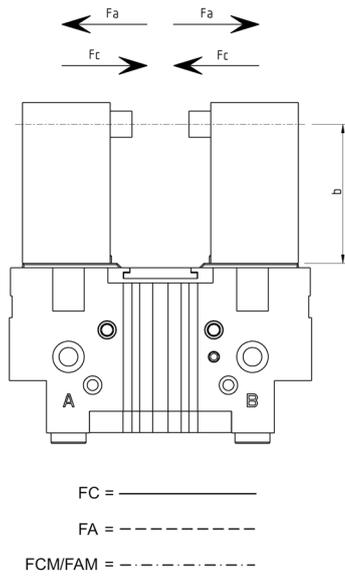


CGPT-25-NO

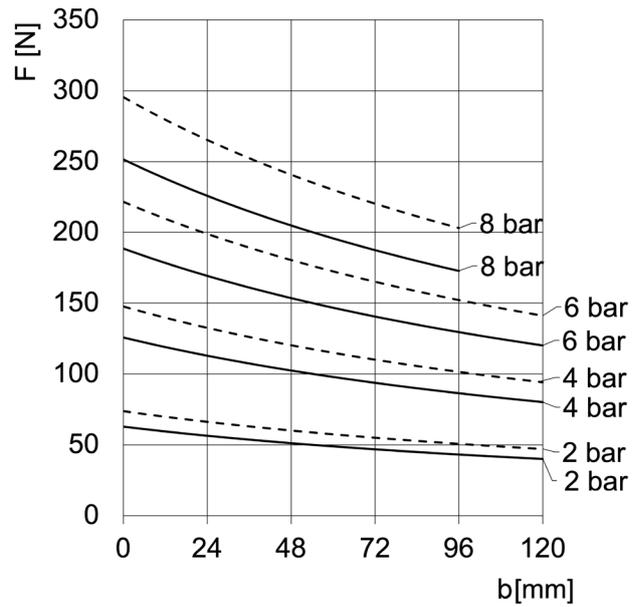


CGPT-25-NC

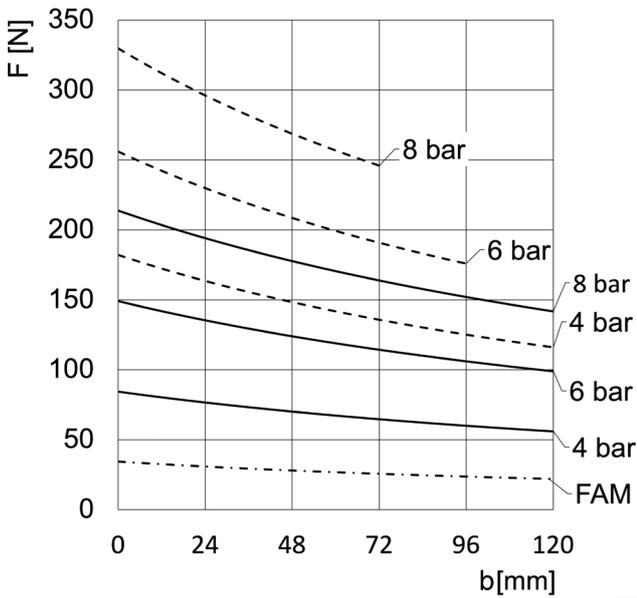
**FORCE DE SERRAGE ( F ) PAR MORS UNIQUE**



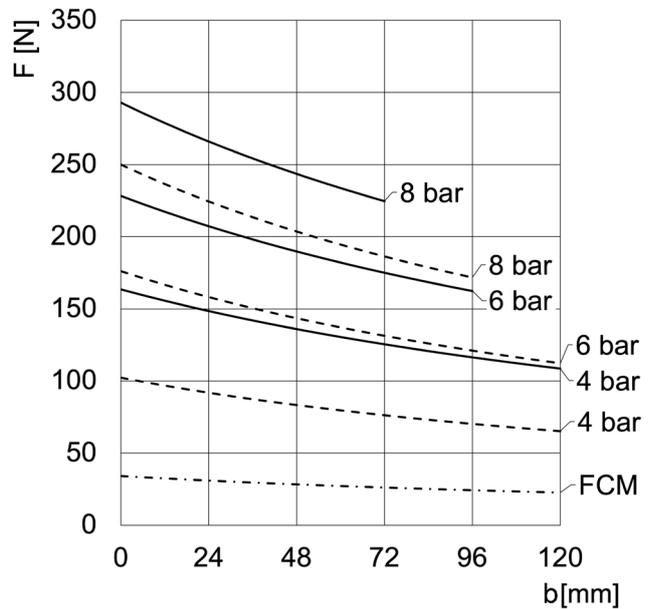
$b$  = distance du point de serrage  
 $F_a$  = force d'ouverture  
 $F_c$  = force de fermeture  
 $F_{AM}$  = force de préhension à l'ouverture  
 $F_{CM}$  = force de préhension de fermeture  
 La force de préhension totale doit être calculée comme suit :  $F_{totale} = F \times 2$



CGPT-32



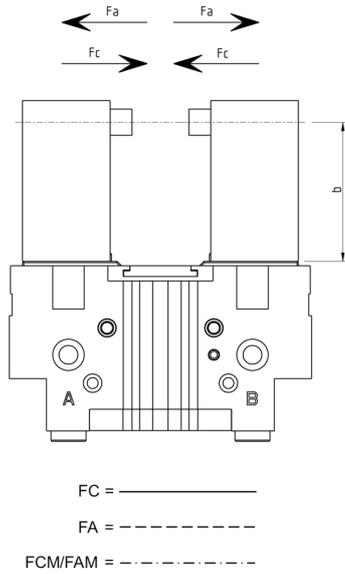
CGPT-32-NO



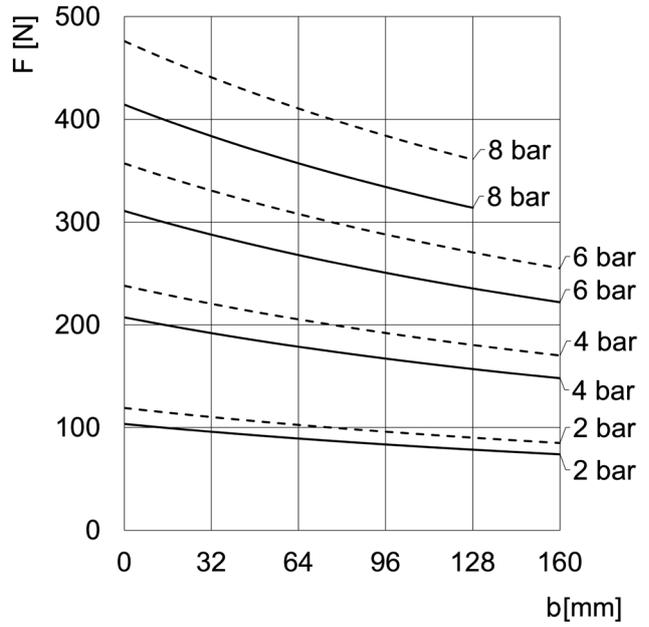
CGPT-32-NC

PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T

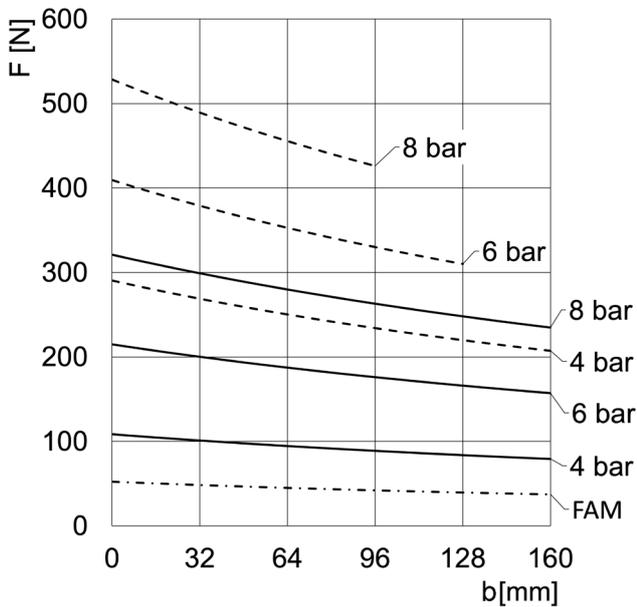
**FORCE DE SERRAGE ( F ) PAR MORS UNIQUE**



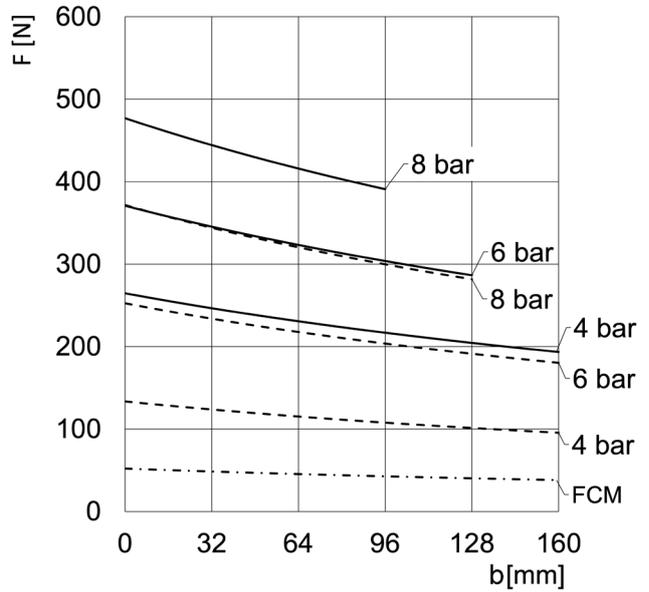
**b** = distance du point de serrage  
**F<sub>a</sub>** = force d'ouverture  
**F<sub>c</sub>** = force de fermeture  
**F<sub>AM</sub>** = force de préhension à l'ouverture  
**F<sub>CM</sub>** = force de préhension de fermeture  
 La force de préhension totale doit être calculée comme suit : **F totale**  
 = **F x 2**



CGPT-40

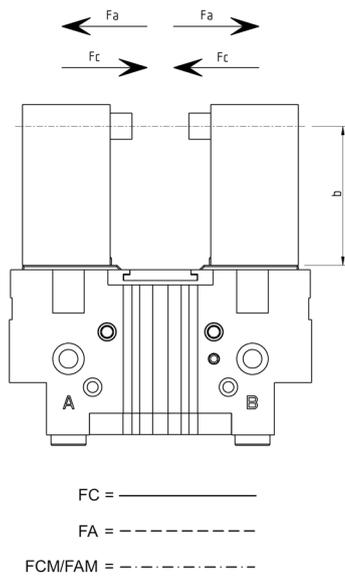


CGPT-40-NO

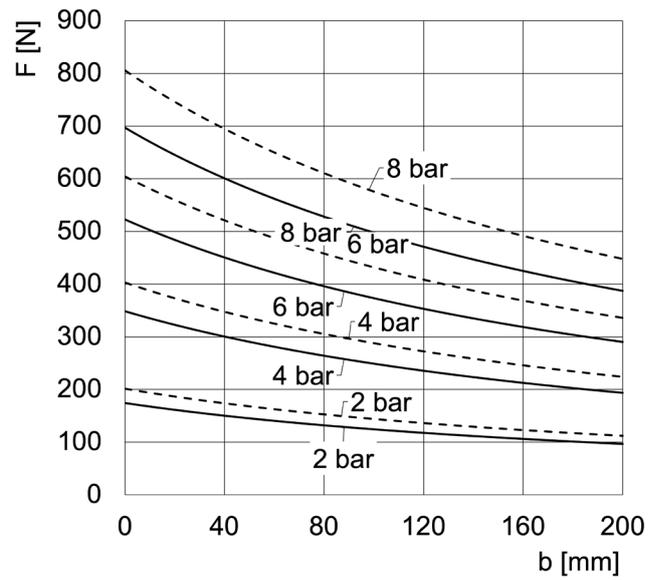


CGPT-40-NC

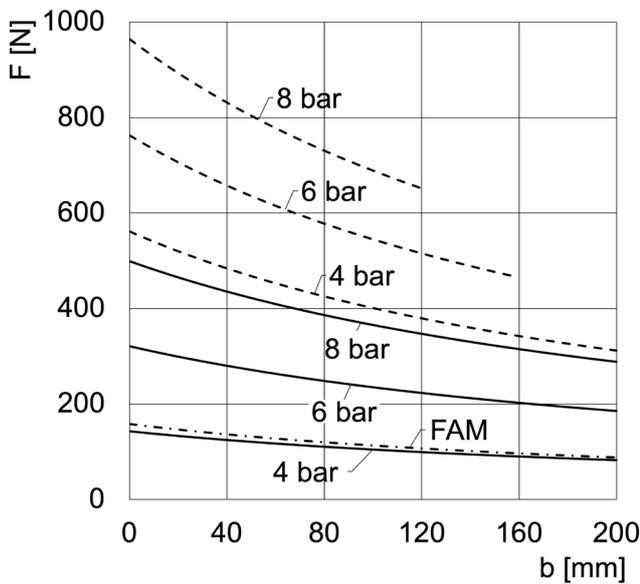
**FORCE DE SERRAGE ( F ) PAR MORS UNIQUE**



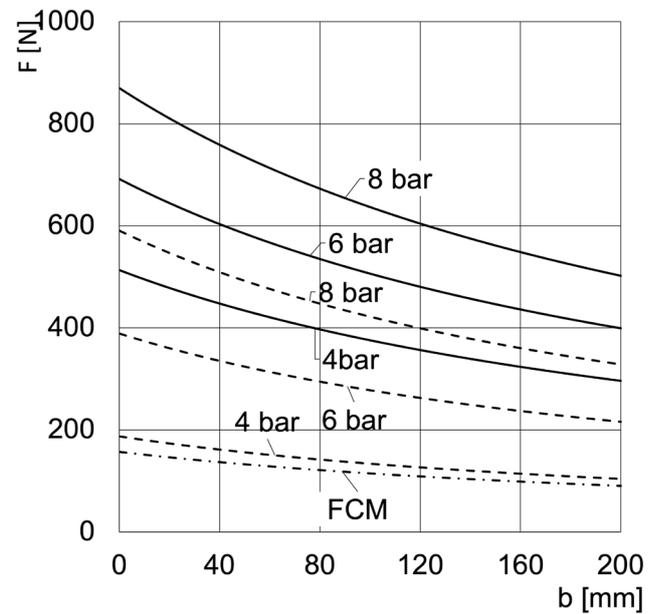
**b** = distance du point de serrage  
**F<sub>a</sub>** = force d'ouverture  
**F<sub>c</sub>** = force de fermeture  
**F<sub>AM</sub>** = force de préhension à l'ouverture  
**F<sub>CM</sub>** = force de préhension de fermeture  
 La force de préhension totale doit être calculée comme suit : **F totale**  
 = **F x 2**



CGPT-50

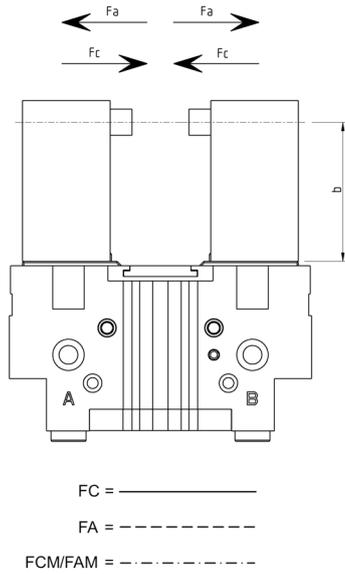


CGPT-50-NO

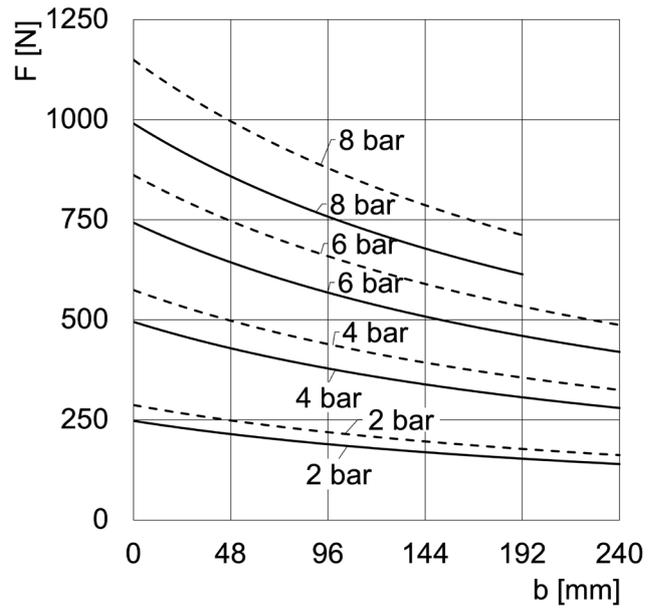


CGPT-50-NC

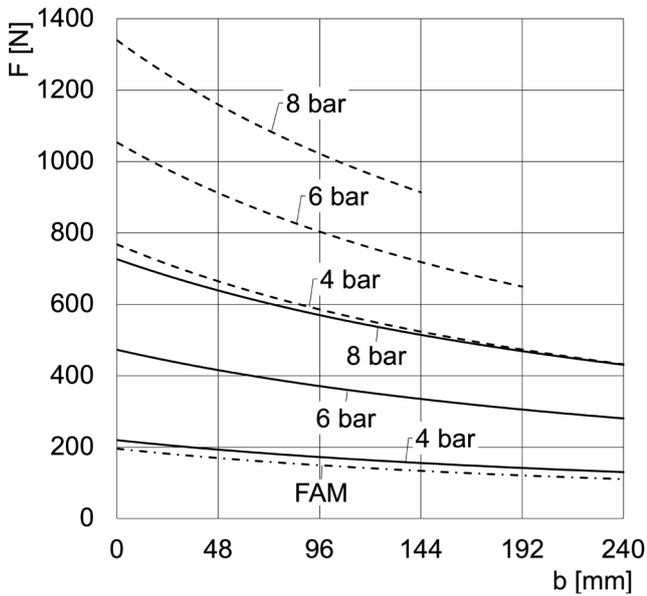
**FORCE DE SERRAGE ( F ) PAR MORS UNIQUE**



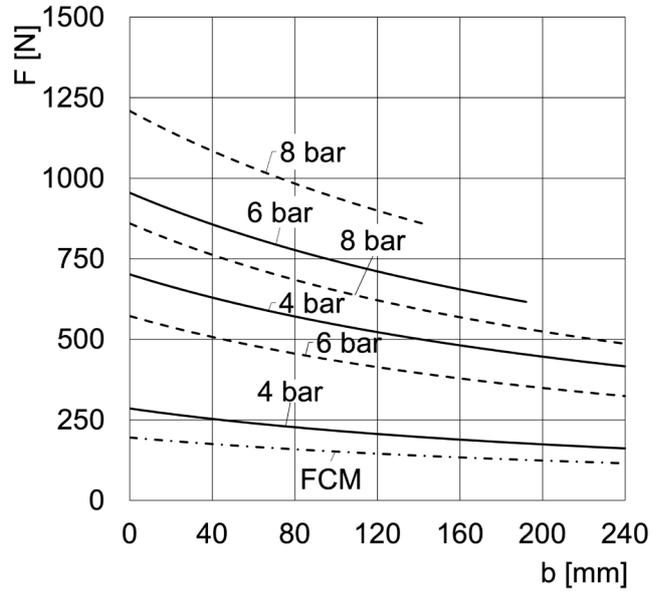
**b** = distance du point de serrage  
**FA** = force d'ouverture  
**FC** = force de fermeture  
**FAM** = force de préhension à l'ouverture  
**FCM** = force de préhension de fermeture  
 La force de préhension totale doit être calculée comme suit :  $F_{totale} = F \times 2$



CGPT-63

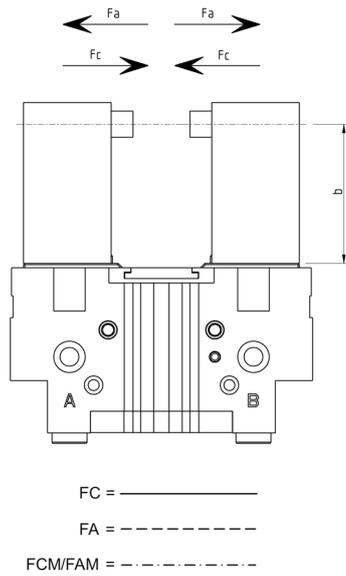


CGPT-63-NO

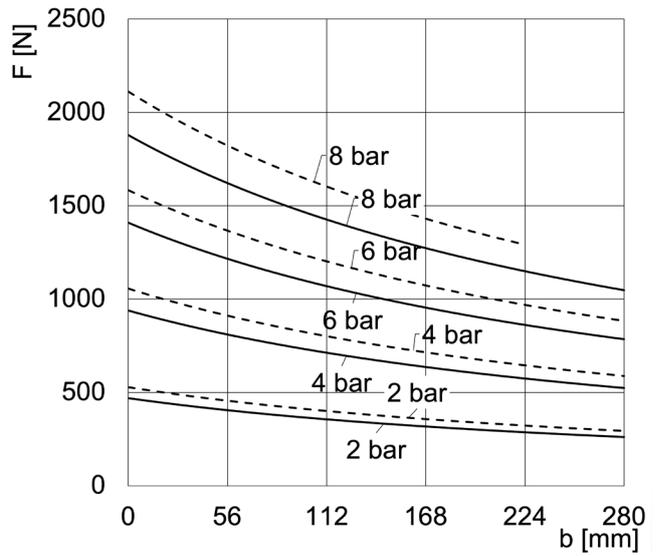


CGPT-63-NC

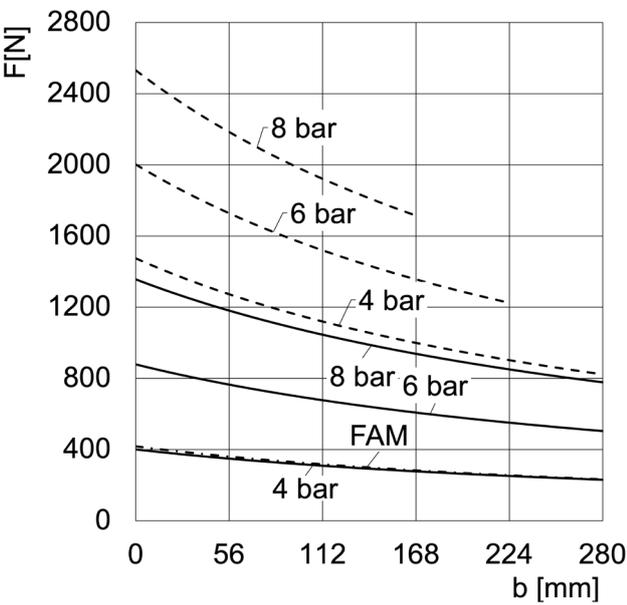
**FORCE DE SERRAGE ( F ) PAR MORS UNIQUE**



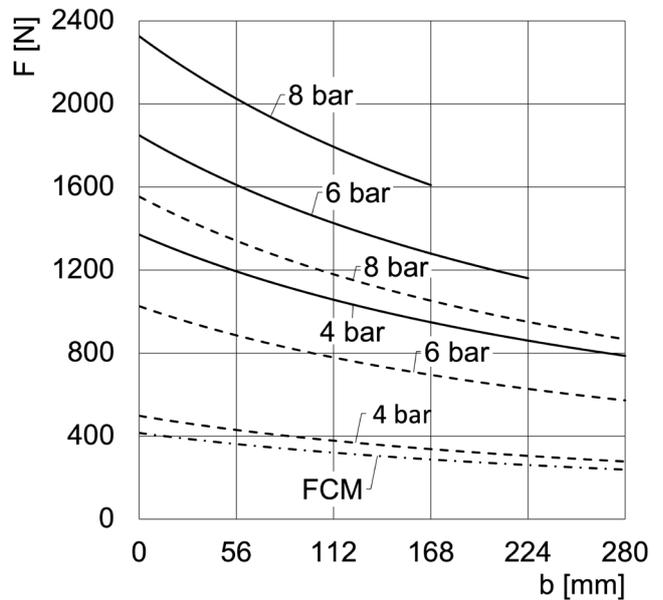
**b** = distance du point de serrage  
**F<sub>a</sub>** = force d'ouverture  
**F<sub>c</sub>** = force de fermeture  
**F<sub>AM</sub>** = force de préhension à l'ouverture  
**F<sub>CM</sub>** = force de préhension de fermeture  
 La force de préhension totale doit être calculée comme suit : **F totale**  
 = **F x 2**



CGPT-80



CGPT-80-NO



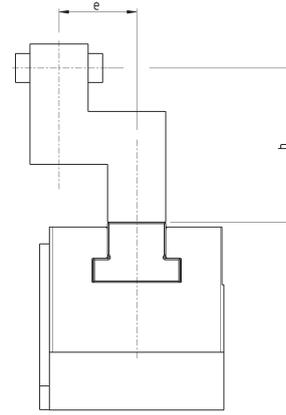
CGPT-80-NC

### Longueur vs excentricité CGPT-16

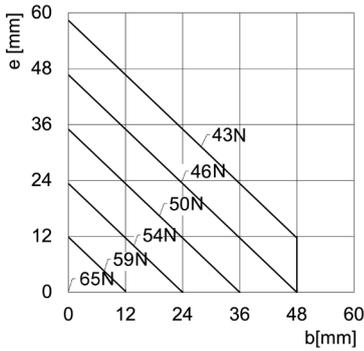
La force de maintien totale doit être calculée comme suit :

$$F_{\text{totale}} = F \times 2$$

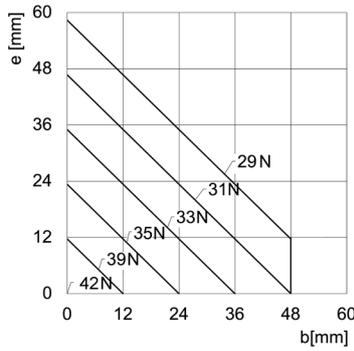
Plages recommandées en fonction du Point de préhension (b) et du Bras de levier (e)



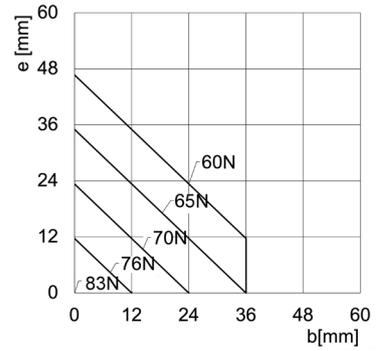
PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T



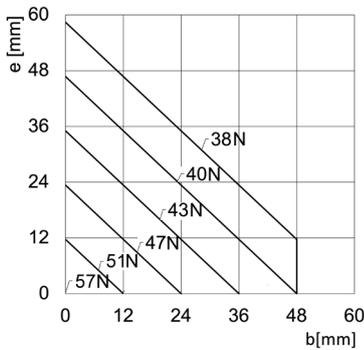
CGPT-16 - Ouverture



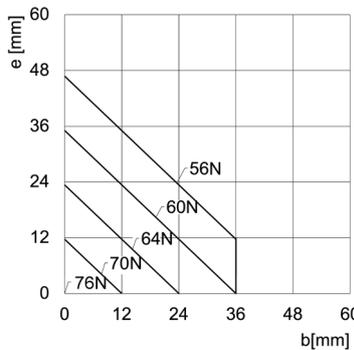
CGPT-16 NC - Ouverture



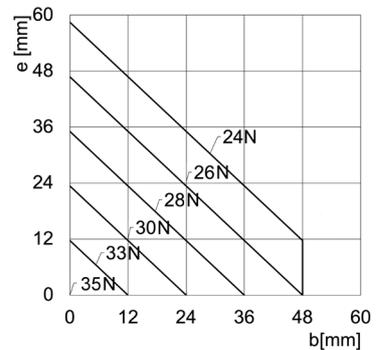
CGPT-16 NO - Ouverture



CGPT-16 - Fermeture



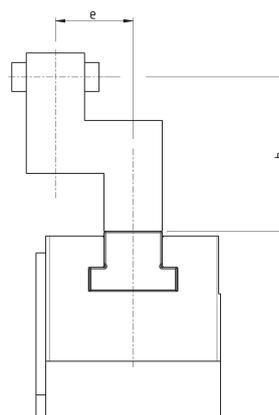
CGPT-16 NC - Fermeture



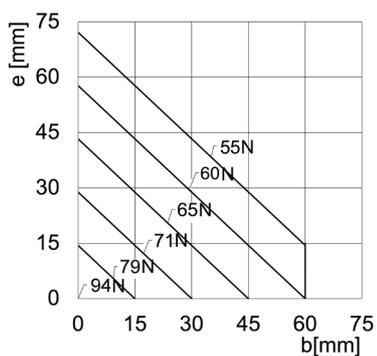
CGPT-16 NO - Fermeture

### Longueur vs excentricité CGPT-20

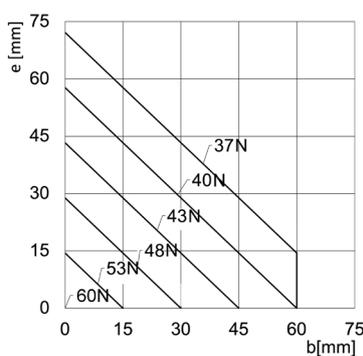
La force de maintien totale doit être calculée comme suit :  $F_{\text{totale}} = F \times 2$   
 Plages recommandées en fonction du Point de préhension (b) et du Bras de levier (e)



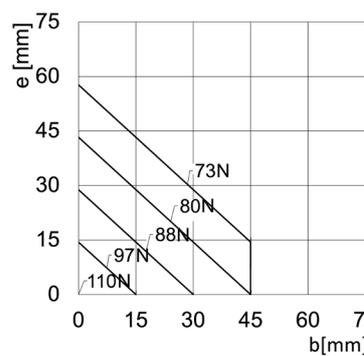
PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T



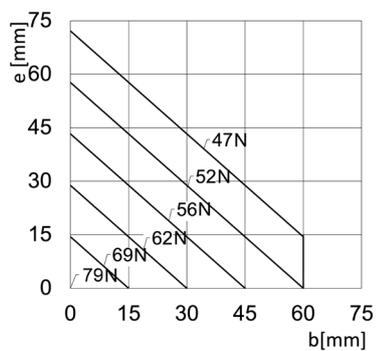
CGPT-20 - Ouverture



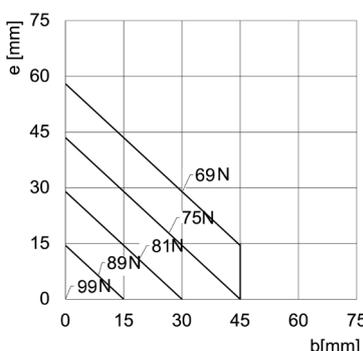
CGPT-20-NC - Ouverture



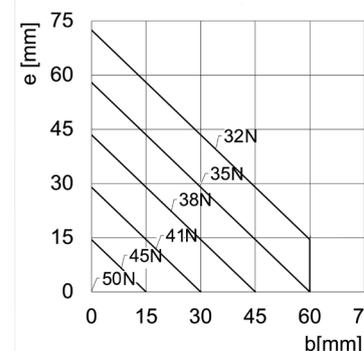
CGPT-20-NO - Ouverture



CGPT-20 - Fermeture



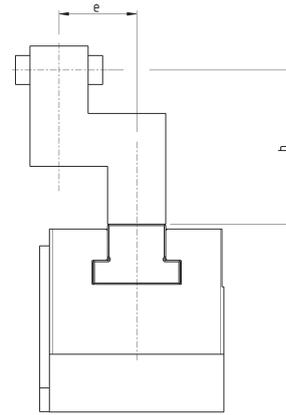
CGPT-20-NC - Fermeture



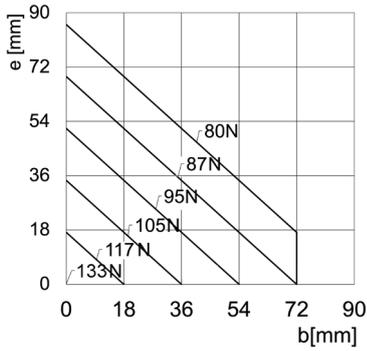
CGPT-20-NO - Fermeture

### Longueur vs excentricité CGPT-25

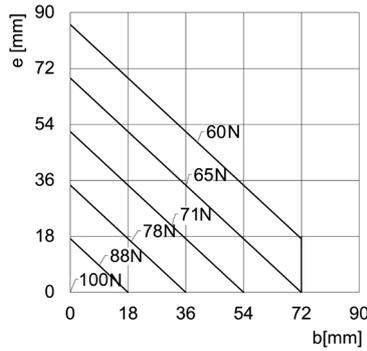
La force de maintien totale doit être calculée comme suit :  $F_{\text{totale}} = F \times 2$   
 Plages recommandées en fonction du Point de préhension (b) et du Bras de levier (e)



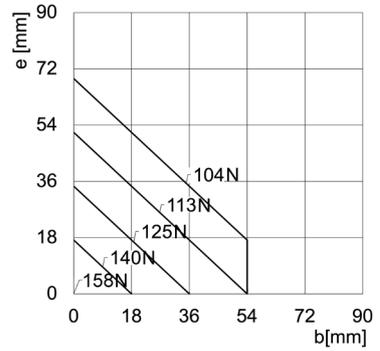
PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T



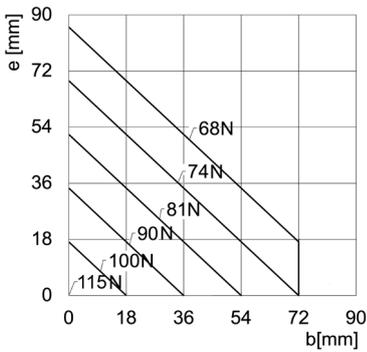
CGPT-25 - Ouverture



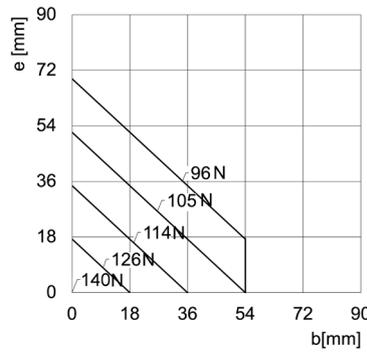
CGPT-25 NC - Ouverture



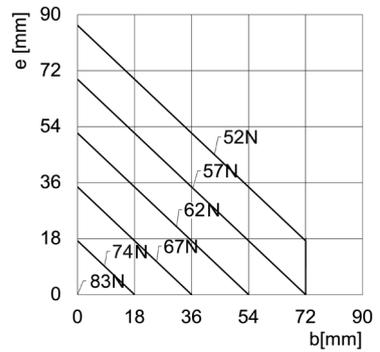
CGPT-25 NO - Ouverture



CGPT-25 - Fermeture



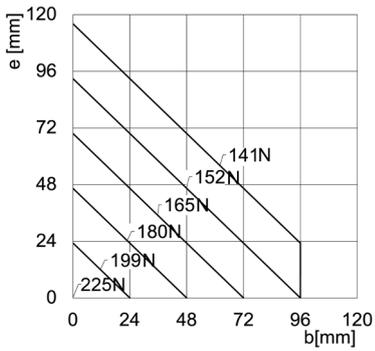
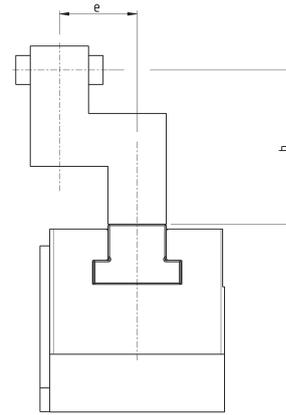
CGPT-25-NC - Fermeture



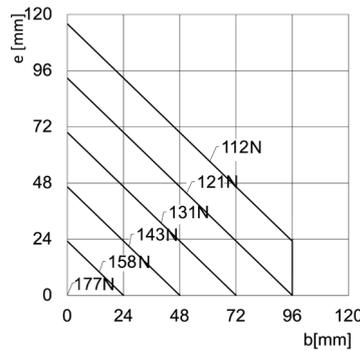
CGPT-25-NO - Fermeture

### Longueur vs excentricité CGPT-32

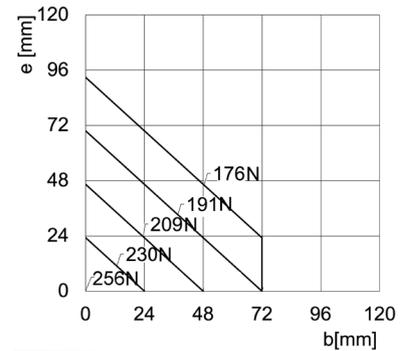
La force de maintien totale doit être calculée comme suit :  $F_{totale} = F \times 2$   
 Plages recommandées en fonction du Point de préhension (b) et du Bras de levier (e)



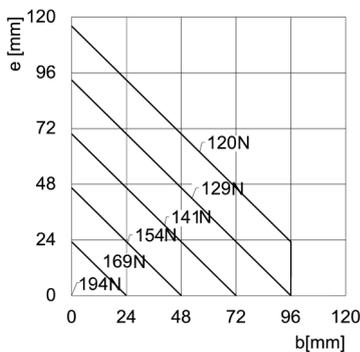
CGPT-32 - Ouverture



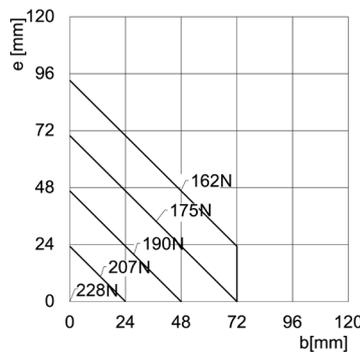
CGPT-32-NC - Ouverture



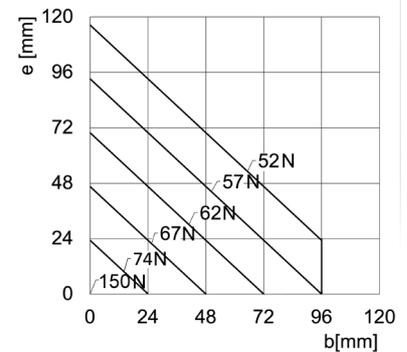
CGPT-32-NO - Ouverture



CGPT-32 - Fermeture



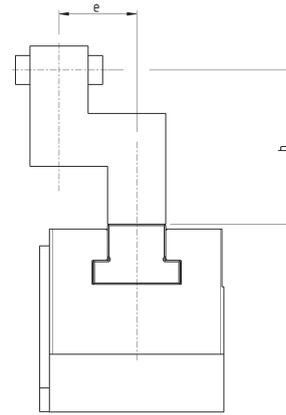
CGPT-32 NC - Fermeture



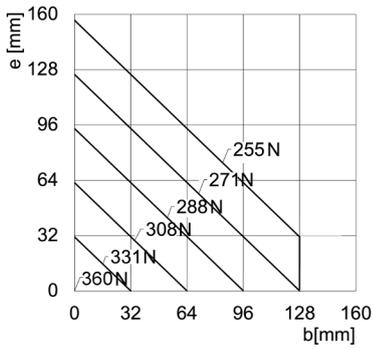
CGPT-32 NO - Fermeture

### Longueur vs excentricité CGPT-40

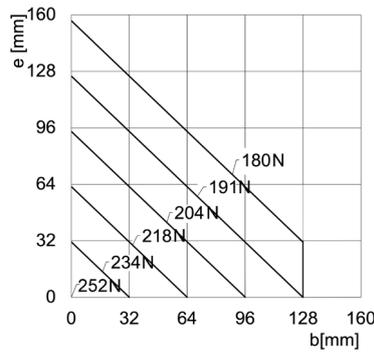
La force de maintien totale doit être calculée comme suit :  $F_{\text{totale}} = F \times 2$   
 Plages recommandées en fonction du Point de préhension (b) et du Bras de levier (e)



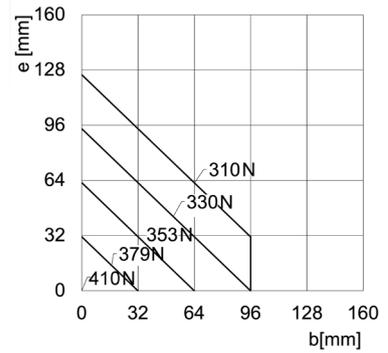
PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T



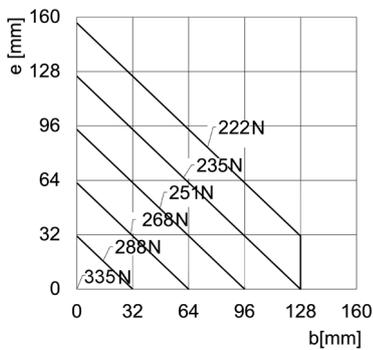
CGPT-40 - Ouverture



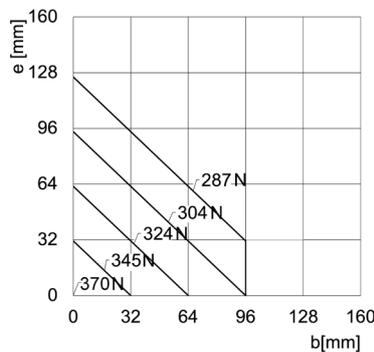
CGPT-40 NC - Ouverture



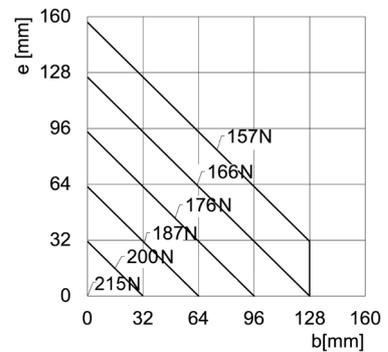
CGPT-40 NO - Ouverture



CGPT-40 - Fermeture



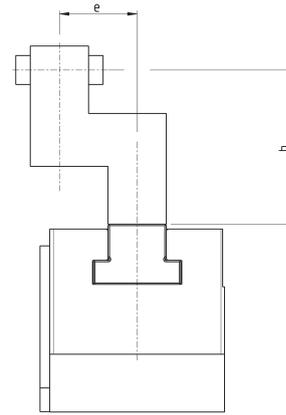
CGPT-40 NC - Fermeture



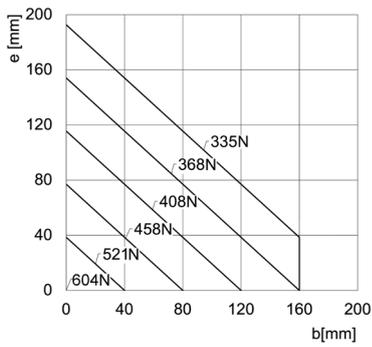
CGPT-40 NO - Fermeture

### Longueur vs excentricité CGPT-50

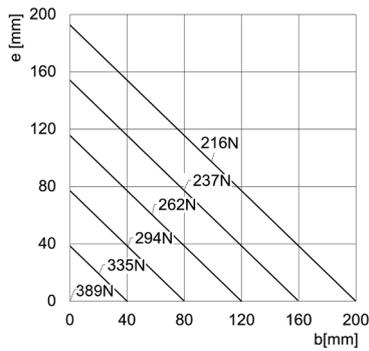
La force de maintien totale doit être calculée comme suit :  $F_{\text{totale}} = F \times 2$   
 Plages recommandées en fonction du Point de préhension (b) et du Bras de levier (e)



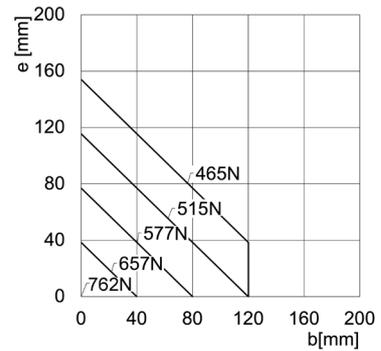
PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T



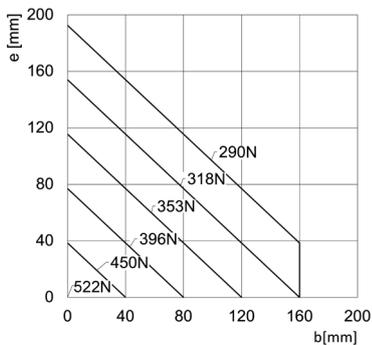
CGPT-50 - Ouverture



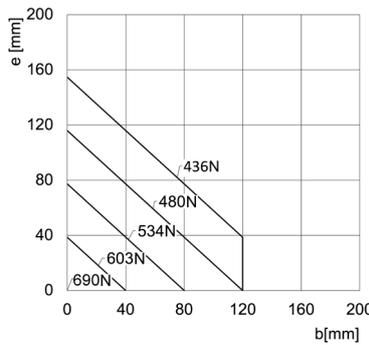
CGPT-50 NC - Ouverture



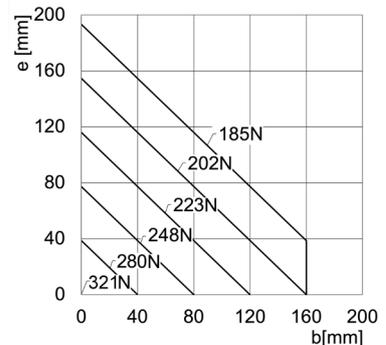
CGPT-50 NO - Ouverture



CGPT-50 - Fermeture



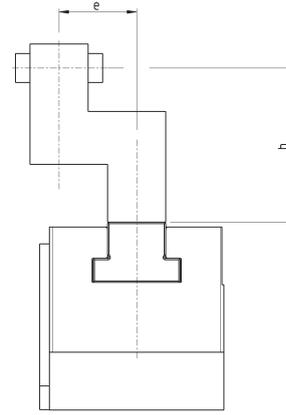
CGPT-50 NC - Fermeture



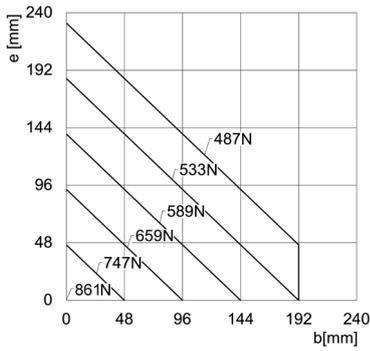
CGPT-50 NO - Fermeture

### Longueur vs excentricité CGPT-63

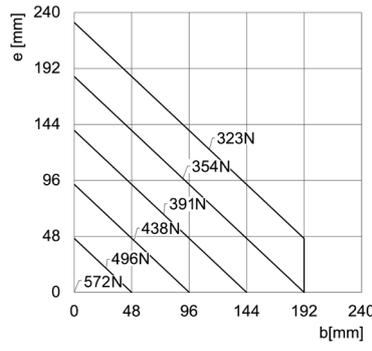
La force de maintien totale doit être calculée comme suit :  $F_{\text{totale}} = F \times 2$  Plages recommandées en fonction du Point de préhension (b) et du Bras de levier (e)



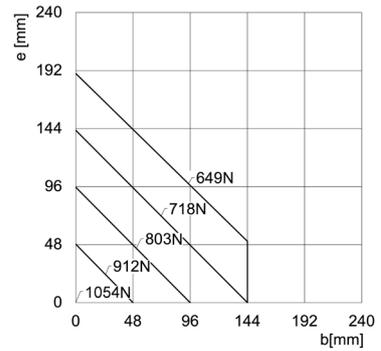
PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T



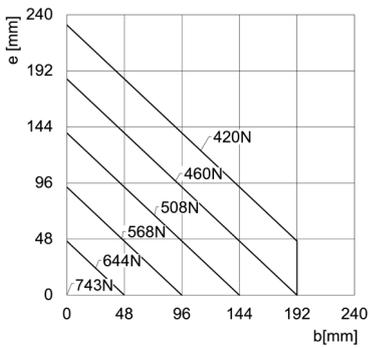
CGPT-63 - Ouverture



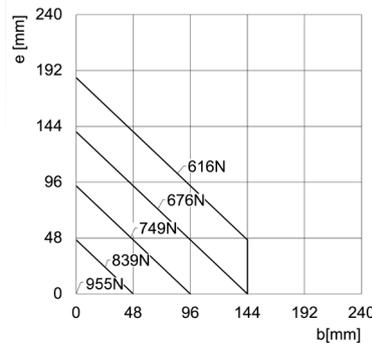
CGPT-63 NC - Ouverture



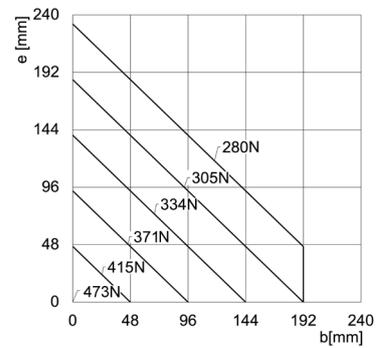
CGPT-63 NO - Ouverture



CGPT-63 - Fermeture



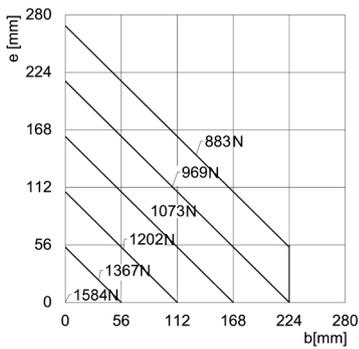
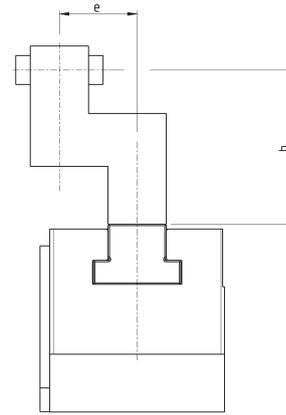
CGPT-63 NC - Fermeture



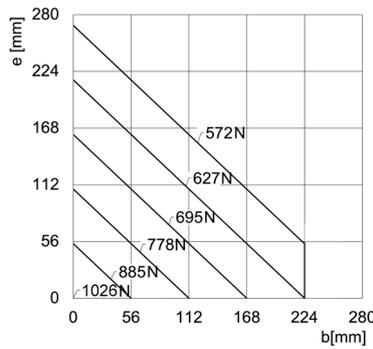
CGPT-63 NO - Fermeture

### Longueur vs excentricité CGPT-80

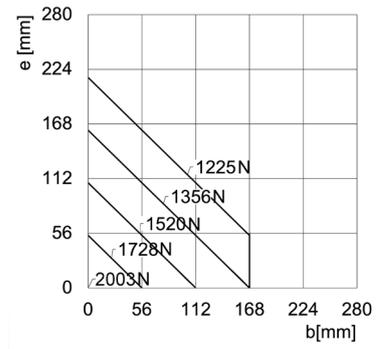
La force de maintien totale doit être calculée comme suit :  $F_{\text{totale}} = F \times 2$  Plages recommandées en fonction du Point de préhension (b) et du Bras de levier (e)



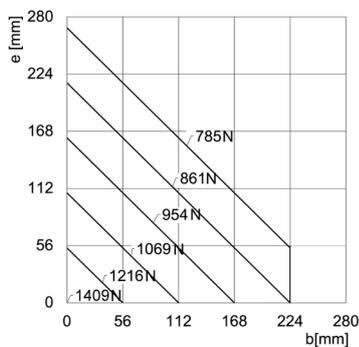
CGPT-80 - Ouverture



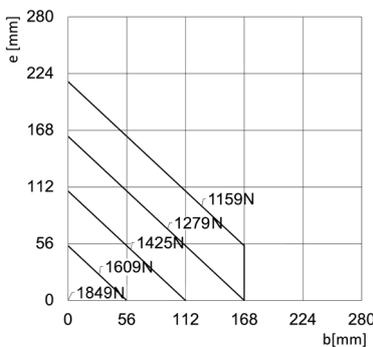
CGPT-80-NC - Ouverture



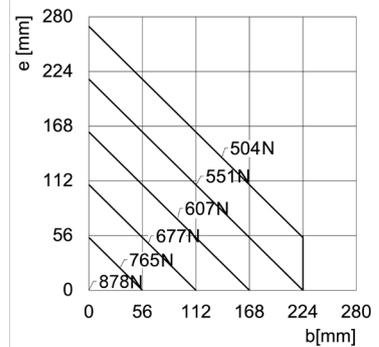
CGPT-80-NO - Ouverture



CGPT-80 - Fermeture

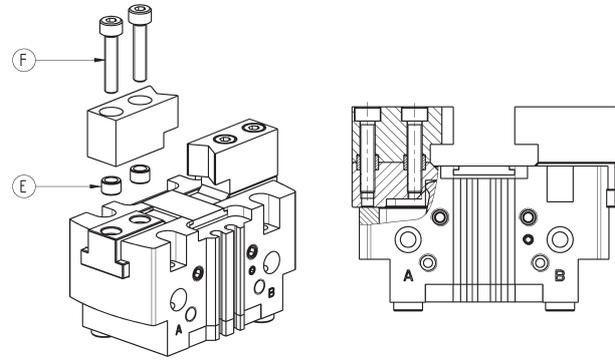
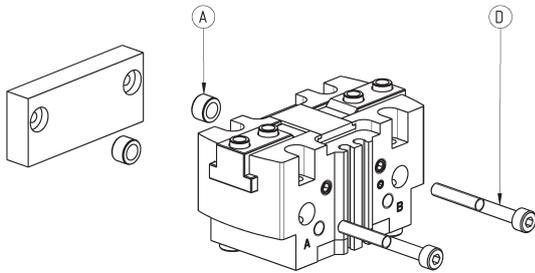
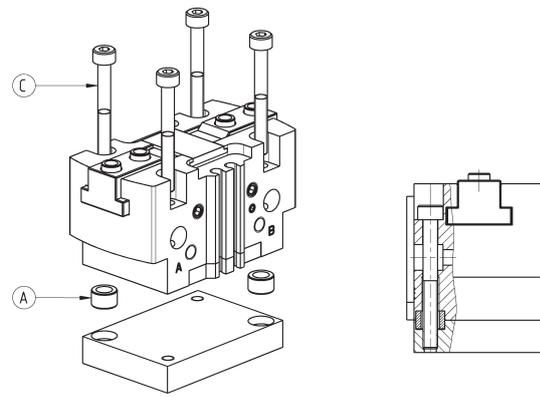
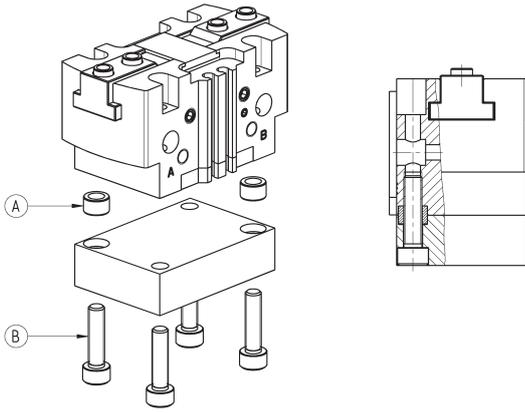


CGPT-80 NC - Fermeture



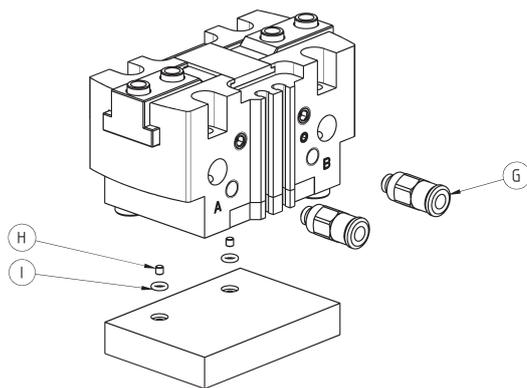
CGPT-80 NO - Fermeture

**Exemples de montages**



Mod.	A	B	C	D	E	F
CGPT-16	Ø5	M3	M2.5	M2.5	Ø4	M2.5
CGPT-20	Ø6	M4	M3	M3	Ø5	M3
CGPT-25	Ø8	M5	M4	M4	Ø6	M4
CGPT-32	Ø8	M5	M4	M5	Ø8	M5
CGPT-40	Ø10	M6	M5	M6	Ø10	M6
CGPT-50	Ø12	M8	M6	M8	Ø10	M6
CGPT-63	Ø12	M8	M6	M8	Ø14	M10
CGPT-80	Ø14	M10	M8	M10	Ø16	M12

## Orifices d'alimentation en air



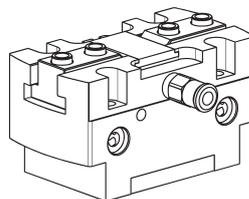
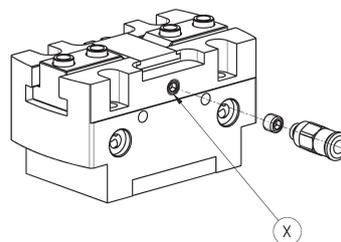
Mod.	G	H	I
CGPT-16	M3	M2	OR 2,5x1
CGPT-20	M5	M2	OR 2,5x1
CGPT-25	M5	M2	OR 2,5x1
CGPT-32	M5	M3	OR 3,5x1
CGPT-40	G1/8	M3	OR 3,5x1
CGPT-50	G1/8	M3	OR 3,5x1
CGPT-63	G1/8	M5	OR 5,28x1,78
CGPT-80	G1/8	M5	OR 5,28x1,78

## Exemple d'utilisation de l'orifice de pressurisation/lubrification

Exemple d'utilisation de l'orifice de lubrification (graissage) ou de pressurisation de la zone avec les pièces en mouvement

NOTE 1 : graisser les zones en mouvement avec de la graisse Molykote DX

NOTE 2 : alimenter avec une pression max de 3 bars pour éviter l'éjection soudaine de la graisse.

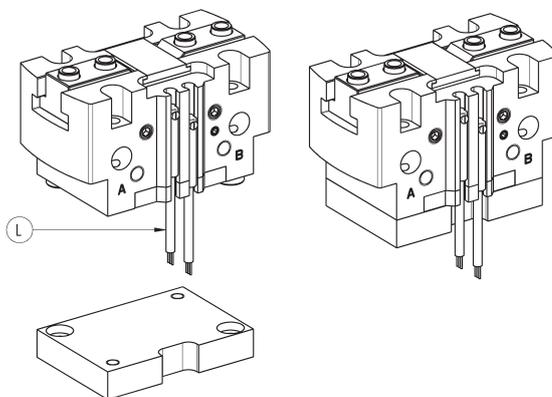


Mod.	X
CGPT-16	M3
CGPT-20	M5
CGPT-25	M5
CGPT-32	M5
CGPT-40	M5
CGPT-50	M5
CGPT-63	M5
CGPT-80	M5

## Exemple de montage : Capteurs

L = capteur mod. CSD-D-334 ou mod. CSD-D-364

De manière à positionner correctement le capteur, une lumière doit être créée sur le plan de pose

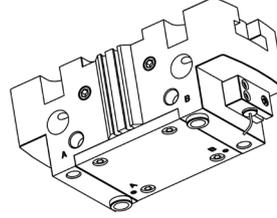
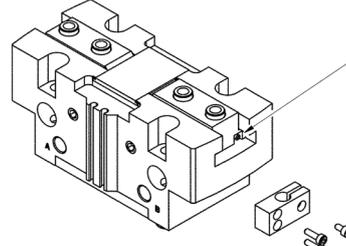


Mod.	L
CGPT-16	CSD...
CGPT-20	CSD...
CGPT-25	CSD...
CGPT-32	CSD...
CGPT-40	CSD...
CGPT-50	CSD...
CGPT-63	CSD...
CGPT-80	CSD...

## Kit pour Capteur inductif



2x vis de fixation  
1x vis de blocage  
1x plaque  
\* Utilisez une clé Allen de 1,5 mm pour ajuster la position de lecture du capteur inductif.

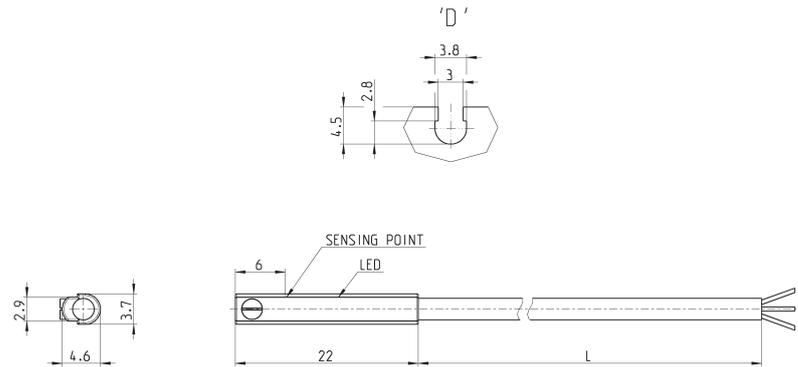


1 inductive sensor kit allows the use of a standard M8 inductive sensor.

PINCES PARALLÈLES AUTO-CENTRANTES AVEC GUIDAGE EN T

Mod.	
CGPT-50	P-CGPT
CGPT-63	P-CGPT
CGPT-80	P-CGPT

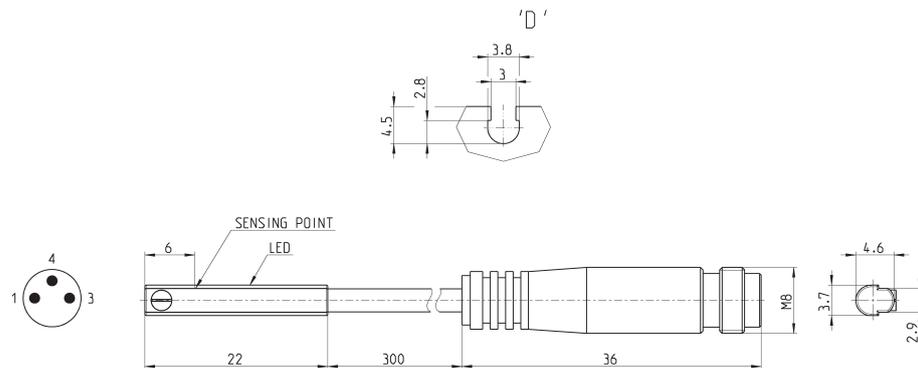
### Capteurs magnétiques, câble 3 fils, rainures D Série CSD



Mod.	Technologie	Raccordements	Tension	Sortie	Intensité max.	Charge max.	Protection	L = longueur câble
CSD-D-334	Magnétorésistif	3 fils	10 ÷ 27 V DC	PNP	200 mA	6W	contre les inversions de polarités et les surtensions	2 m

### Capteurs magnétiques avec connecteur mâle M8 Série CSD

Câble longueur 0,3 mètres



Mod.	Fonctionnement	Connexion	Tension	Sortie	Courant max.	Charge max.	Protection
CSD-D-364	Magnétorésistif	3 fils avec connecteur M8	10 ÷ 27 V DC	PNP	200 mA	6W	contre les inversions de polarités et les surtensions