

MC 系列软启动阀

模块型

接口 G1/4, G3/8, G1/2



MC 系列软启动阀可以使气动系统逐步加压至所需要的压力，以防止气动系统在通入压缩空气的一瞬间，造成人员或设备的伤害。当向气动系统输入压缩空气时，在压力逐步升高至系统设定压力的 50% 后，系统压力在一个非常短的时间内升至设定压力的 100%。

可在移去软启动阀顶部的堵头 (S2610 1/8) 后，安装压力开关。

注：建议在软启动阀前端使用电控型或气控型隔离三通阀，以实现系统的泄压。

综合参数

结构形式	模块型		
材料	锌合金基体，丁腈橡胶密封件，专用聚合物		
接口	G1/4	G3/8	G1/2
质量	0.275 kg	0.566 kg	0.544 kg
安装方式	垂直放置，附壁式安装		
工作温度	-5°C ÷ 50°C (介质的露点应不低于 2°C)		
表面涂层	涂漆		
工作压力	2 ÷ 10 bar		
公称流量	G1/4 = 1850 NL/min G3/8 = 4000 NL/min G1/2 = 4350 NL/min (按供气压力 6 bar 和 $\Delta P = 1$ bar 确定)		
介质	压缩空气		

MC 系列软起动阀代号

MC	2	02	-	AV
----	---	----	---	----

MC	系列
2	规格 1 = G1/4 2 = G3/8 - G1/2
02	接口 04 = G1/4 38 = G3/8 02 = G1/2
AV	AV = 软起动阀

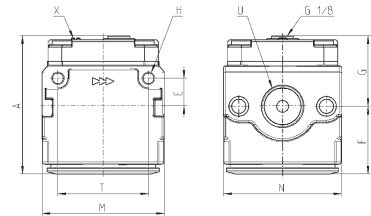
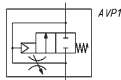
MC 系列软起动阀

MC 系列软起动阀



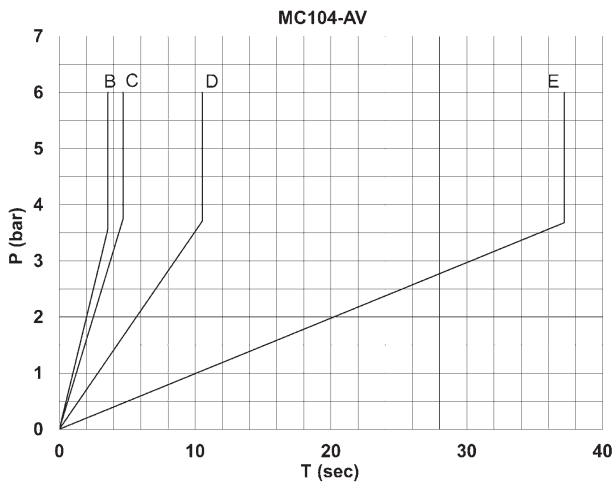
X = 时间调节

AVP1 = 软启动阀



型号	A	E	F	G	H	M	N	T	U
MC104-AV	58.5	11	28.5	30	4.5	45	45	35	G1/4
MC238-AV	70	14	34	36	5.5	62	60	46	G3/8
MC202-AV	70	14	34	36	5.5	62	60	46	G1/2

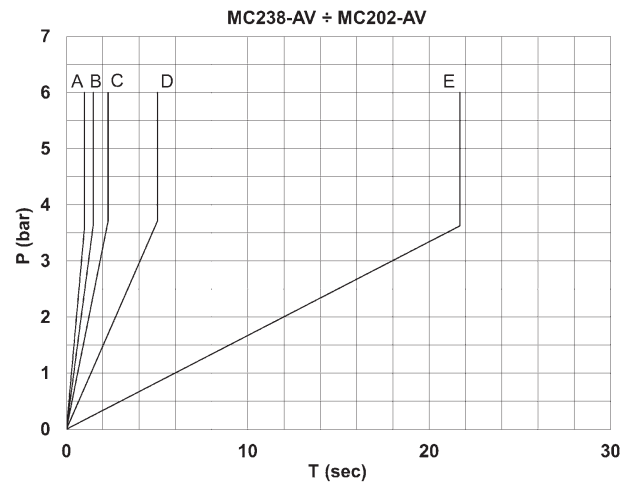
软起动阀增压时间变化曲线图



下游系统容积为 5 升，利用调节螺钉来改变逐步增压的时间。

曲线中的系数 K 表示：当进气压力为 6 bar 时，调节螺钉需要转动多少圈，才能在既定的时间内获得所需要的压力。进气压力的改变可能引起增压时间在 ±20% 的范围内变化。

A = 5 圈，B = 4 圈，C = 3 圈，D = 2 圈，E = 1 圈

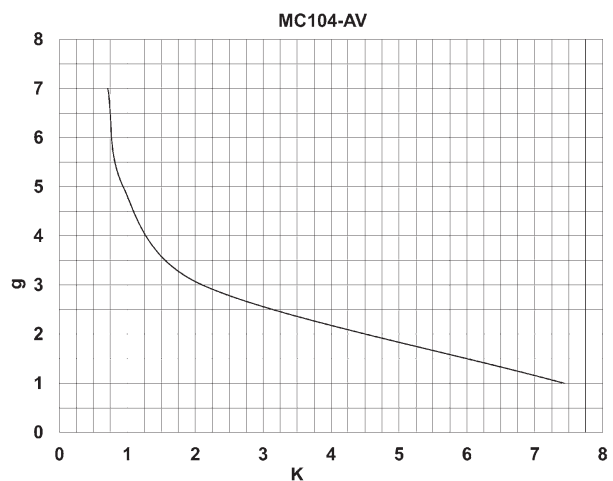


下游系统容积为 5 升，利用调节螺钉来改变逐步增压的时间。

曲线中的系数 K 表示：当进气压力为 6 bar 时，调节螺钉需要转动多少圈，才能在既定的时间内获得所需要的压力。进气压力的改变可能引起增压时间在 ±20% 的范围内变化。

A = 5 圈，B = 4 圈，C = 3 圈，D = 2 圈，E = 1 圈

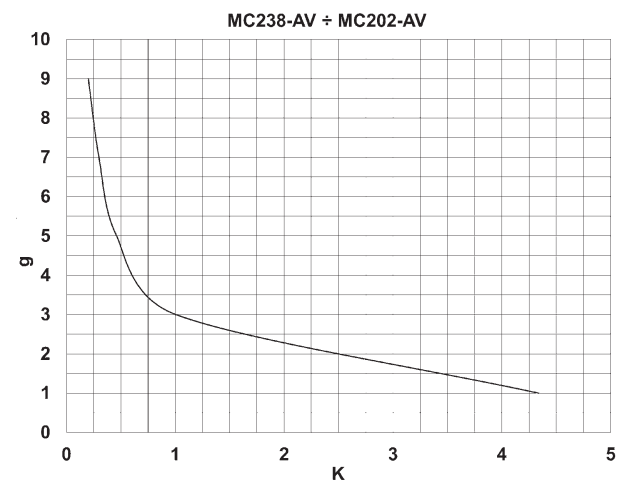
软起动阀增压时间变化曲线图



例如：MC104-AV

V = 5 升
t = 16 秒
K = 16/5 = 3.2

利用曲线，由 K = 3.2 查出调节螺钉需转约 1.8 圈



例如：MC238-AV、MC202-AV

V = 5 升
t = 16 秒
K = 16/5 = 3.2

利用曲线，由 K = 3.2 查出调节螺钉需转约 1.8 圈