

Válvulas de apertura progresiva Serie MC

Conexiones G1/4, G3/8 y G1/2
Modular



- » Función de seguridad para mantener la secuencia de comando
- » Apertura del asiento principal a aproximadamente el 50% de la presión de entrada

La válvula de apertura progresiva se utiliza para evitar daños a personas o equipos cuando se presuriza una instalación neumática. Las características de estos componentes permiten conseguir la despresurización de una instalación de forma progresiva hasta el 50% de la presión programada, alcanzando el 100% en un tiempo reducido. La colocación natural está ubicada río arriba del FRL, ya que su construcción le permite adaptarse perfectamente con toda la Serie MC.

Es posible montar un presostato en lugar del tapón modelo S2610-1/8 que está en su parte superior. Río arriba debe haber montado la válvula 3/2 manual o electropneumática para realizar la descarga.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tipo constructivo	modular, compacto de obturador
Materiales	zama, NBR, tecnopolímero
Conexiones roscadas	G1/4 G3/8 G1/2
Peso	Kg 0,275 0,566 0,544
Montaje	en línea, a pared (en cualquier posición)
Temperatura de trabajo	-5°C ÷ 50°C (con punto de rocío del fluido más bajo que 2°C al min. Temperatura de trabajo)
Ejecución	barnizado
Presión de trabajo	2 ÷ 10 bar
Caudal nominal (determinada con 6 bar con ΔP1)	G1/4 = 1850 NL/min, G3/8 = 4000 NL/min, G1/2 = 4350 NL/min
Fluido	aire comprimido

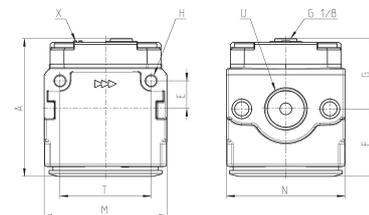
EJEMPLO DE CODIFICACIÓN

MC	2	02	-	AV
MC	SERIE:			
2	TAMAÑO: 1 = G1/4 2 = G3/8 - G1/2			
02	CONEXIONES: 04 = G1/4 38 = G3/8 02 = G1/2			
AV	APERTURA PROGRESIVA			

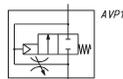
VÁLVULAS DE APERTURA PROGRESIVA SERIE MC

Válvula de Apertura progresiva Serie MC

X = Tornillo de regulación

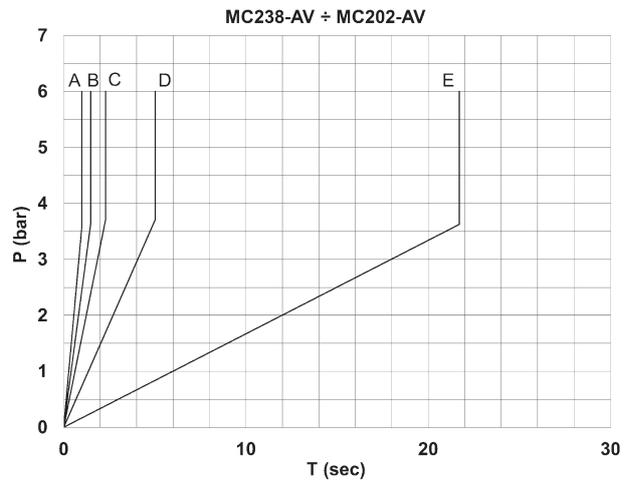
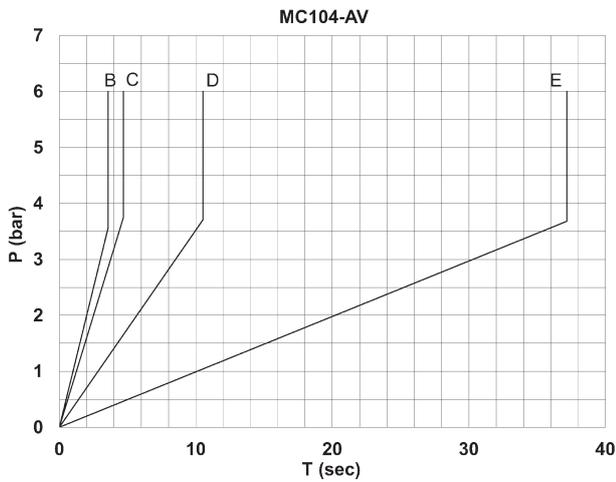


AVP1 = Apertura progresiva



DIMENSIONES									
Mod.	A	E	F	G	H	M	N	T	U
MC104-AV	58,5	11	28,5	30	4,5	45	45	35	G1/4
MC238-AV	70	14	34	36	5,5	62	60	46	G3/8
MC202-AV	70	14	34	36	5,5	62	60	46	G1/2

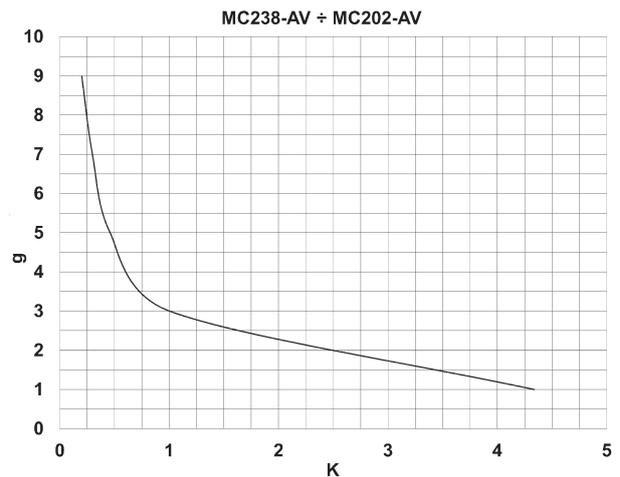
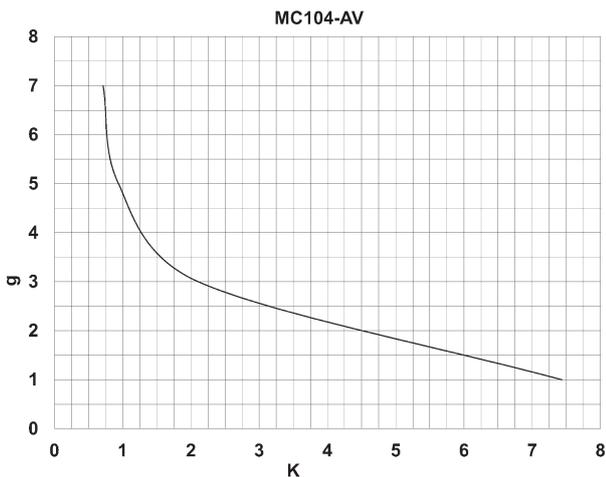
DIAGRAMAS TIEMPOS DE PRESURIZACIÓN



Tiempos de presurización respecto del nº de vueltas del tornillo de regulación, con un deposito de 5 litros. - MC104-AV
 A= 5 vueltas; - B=4 vueltas; - C=3 vueltas; - D=2 vueltas; - E=1 vuelta. Localizando la constante k sobre el gráfico, se obtiene el nº de vueltas a efectuar sobre el tornillo de regulación para conseguir el tiempo de llenado a 6 bar. Variando la presión se puede haber una desviación ± 20%. $K=t/V$ donde: V= volumen de agua del sistema litros y t = tiempo de llenado deseado en segundos.

Tiempos de presurización respecto del nº de vueltas del tornillo de regulación, con un deposito de 5 litros. MC104-AV:
 A= 9 vueltas; B = 7 vueltas; C = 5 vueltas; D = 3 vueltas; E = 1 vuelta. Localizando la constante k sobre el gráfico, se obtiene el nº de vueltas a efectuar sobre el tornillo de regulación para conseguir el tiempo de llenado a 6 bar. Variando la presión se puede haber una desviación ± 20%. $K=t/V$ donde: V= volumen de agua del sistema y t = tiempo de llenado deseado en segundos.

DIAGRAMAS TIEMPOS DE PRESURIZACIÓN - Ejemplo



Ejemplo: MC104-AV
 V = 5 litros
 t = 16 segundos
 $K = 16/5 = 3,2$
 Posicionando sobre el gráfico dicho valor K, el número de vueltas a efectuar sobre el tornillo de regulación será aproximadamente 2,5.

Ejemplo: MC238-AV - MC202-AV
 V = 5 litros
 t = 16 segundos
 $K = 16/5 = 3,2$
 Posicionando sobre el gráfico dicho valor K, el número de vueltas a efectuar sobre el tornillo de regulación será aproximadamente 1,6.