

Vannes de démarrage progressif Série MX

MX2 : 3/8", 1/2" et 3/4" - MX3 : 3/4" et 1"
Modulaire



- » Mise sous pression lente jusqu'à 50% de la pression nominale.
- » Prise de pression intégrée pour montage d'un pressostat

La vanne de démarrage progressif évite de causer des dommages mécaniques ou corporels lors de la mise sous pression de machines composées de vérins. Les caractéristiques de ce composant permettent une mise sous pression lente jusqu'à environ 50% de la pression nominale puis les 100% sont atteints très rapidement. Sa place se situe en aval du groupe FRL.

La série MX a été réalisée pour apporter une solution multisectorielle qui garantit un gain de temps, d'espace et économique. Un configurateur spécifique disponible sur le site internet de Camozzi <http://catalogue.camozzi.com> (section Configurateur), permet à l'utilisateur de créer sa propre configuration en fonction de son application.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Construction	Modulaire, compact, technologie à tiroir
Matériaux	Voir TABLEAU DES MATERIAUX sur les pages suivantes
Raccordement	MX2: 3/8" - 1/2" - 3/4" MX3: 3/4" - 1"
Position de Montage	en ligne (vertical) murale (au moyen d'étriers)
Température de fonctionnement	-5°C à +50°C jusqu'à 16 bars(avec point de rosée du fluide inférieure de 2° par rapport à la température mini de fonctionnement) -5°C à +60°C jusqu'à 10 bars(avec point de rosée du fluide inférieure de 2° par rapport à la température mini de fonctionnement)
Pression de service	2 à 10 bars
Débit nominal (à 6 bars avec ΔP = 1 bar)	MX2: 4500 l/min (G3/8) MX2: 5800 l/min (G1/2, G3/4) MX3: 8500 l/min
Fluide	Air comprimé

CODIFICATION

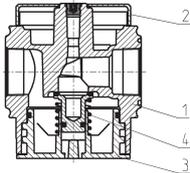
MX	2	-	3/8	-	AV	-	LH
-----------	----------	----------	------------	----------	-----------	----------	-----------

MX	SÉRIE
2	TAILLE : 2 = 3/8" - 1/2" - 3/4" 3 = 3/4" - 1"
3/8	RACCORDEMENT : 3/8 = 3/8" 1/2 = 1/2" 3/4 = 3/4" 1 = 1"
AV	VANNE DE DEMARRAGE PROGRESSIF
LH	SENS DU FLUX : = de gauche à droite (standard) LH = de droite à gauche

VANNES DE DÉMARRAGE PROGRESSIF SÉRIE MX

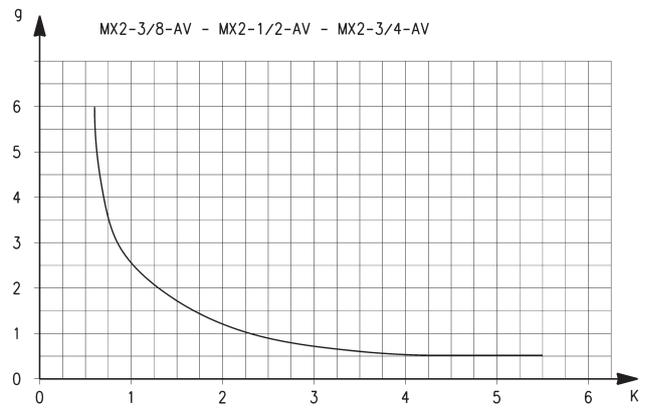
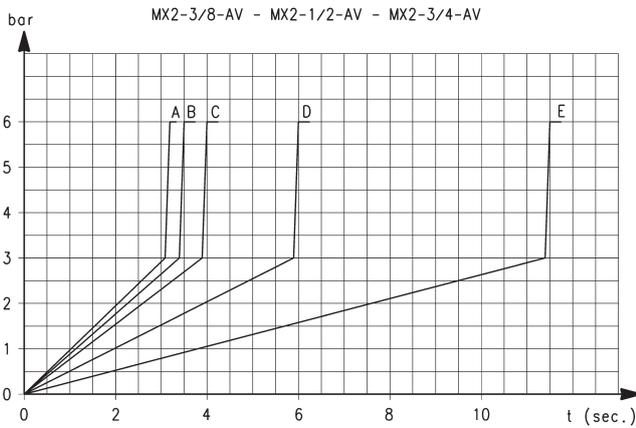
Pour le montage d'un élément unique avec flasques de fixation ou étrier mural, voir la section "FRL assemblés Série MX"

Vannes de démarrage progressif Série MX - Matériaux



PIECES	MATERIAU
1 = Corps	Aluminium
2 = Cache	Polyacétal
3 = Couvercle	Polyacétal
4 = Ressort inférieur	Acier inoxydable
joint	NBR

DIAGRAMMES DU TEMPS DE DEMARRAGE - MX2

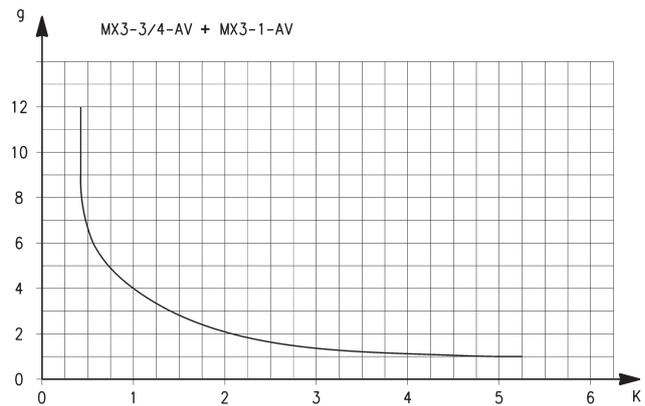
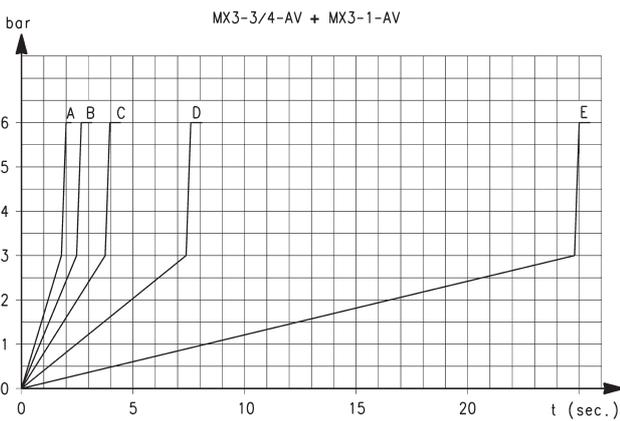


Temps de démarrage selon le nombre de tours de vis de réglage avec un volume de 5 litres.
 A = 5 tours; B = 4 tours; C = 3 tours; D = 2 tours; E = 1 tour.
 La constante K, sur le graphique, permet de déterminer le nombre de tours de vis pour obtenir le temps de remplis. à 6 bar. La variation de pression peut entraîner une modification de $\pm 20\%$. $K = t/V$ avec V = volume aval en litres, t = tps remplis. (sec)

Exemple :
 V = 5 litres
 t = 16 secondes
 K = 16/5 = 3,2

Le report sur le graphique de la valeur K donne le nombre de tours de vis de réglage; Soit environ 0,8 tour.

DIAGRAMMES DU TEMPS DE DEMARRAGE - MX3

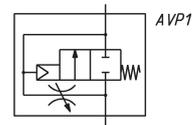
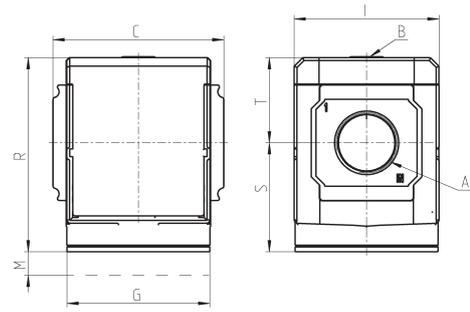


Temps de démarrage selon le nombre de tours de vis de réglage avec un volume de 5 litres.
 A = 5 tours; B = 4 tours; C = 3 tours; D = 2 tours; E = 1 tour.
 La constante K, sur le graphique, permet de déterminer le nombre de tours de vis pour obtenir le temps de remplis. à 6 bar. La variation de pression peut entraîner une modification de $\pm 20\%$. $K = t/V$ avec V = volume aval en litres, t = tps remplis. (sec)

Exemple :
 V = 5 litres
 t = 16 secondes
 K = 16/5 = 3,2

Le report sur le graphique de la valeur K donne le nombre de tours de vis de réglage; Soit environ 1,8 tour.

Vannes de démarrage progressif Série MX - Dimensions



Mod.	A	B	C	G	I	M	R	S	T	Poids (Kg)
MX2-3/8-AV	G3/8	G1/8	70	65	68	46,5	88	50,5	37,5	0.4
MX2-1/2-AV	G1/2	G1/8	70	65	68	46,5	88	50,5	37,5	0.4
MX2-3/4-AV	G3/4	G1/8	70	65	68	46,5	88	50,5	37,5	0.4
MX3-3/4-AV	G3/4	G1/8	89,5	75	76	48	102	57,5	44,5	0.7
MX3-1-AV	G1	G1/8	89,5	75	76	48	102	57,5	44,5	0.7

AVP1 = vanne à démarrage progressif