

VENTOUSES À SOUFFLET (RONDES) POUR L'EMBALLAGE - 2,5 SOUFFLETS

SÉRIE VPCM

Ventouses en élastodur ED-65.
Diamètres de 20 à 50 mm avec filetage G1/8 et G1/4, mâle et femelle.



Les ventouses de la série VPCM sont constituées d'un embout et d'une pièce en caoutchouc qui sont livrés assemblés. Les deux composants peuvent être commandés séparément comme pièces de rechange.

Ces ventouses conviennent parfaitement à la manipulation d'emballages tels que les boîtes en carton rigides (vides ou remplies) et les barquettes.

Les applications courantes sont les suivantes

- Processus de palettisation et de dépalettisation
- Applications lourdes en termes de maintien et d'usure.
- Chargement par le haut et par le côté dans les cartonneuses.
- Applications dans lesquelles une compensation élevée en hauteur est nécessaire entre les pièces à manipuler.

Traduit avec DeepL.com (version gratuite)

Description	Ventouse robuste et résistante composée d'une ventouse VPCM et d'un insert de raccordement
Construction	- insert et ventouse sont livrés non montés - à partir du diamètre 60 mm, l'insert est vissé dans une plaque support vulcanisée
Maintenance	La partie caoutchouc seule peut être changée
Température de fonctionnement	Version ELASTODUR: -40°C + +100°C (pour une durée <30 sec.); -25°C + +80°C (sur la durée)

- L'élastodur ed-65 garantit une grande résistance à l'usure, triplant la durée de vie par rapport au nbr
- Des temps de cycle réduits grâce à des taux d'aspiration élevés
- Une rigidité et une stabilité élevées, même lors de fortes accélérations ou d'arrêts d'urgence
- Tenue optimale sur le carton et les emballages rigides grâce à la lèvre d'étanchéité flexible
- Une adaptabilité optimale aux surfaces bombées et irrégulières

VENTOUSES À SOUFFLET (RONDES) POUR L'EMBALLAGE - 2,5 SOUFFLETS
SÉRIE VPCM - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
Caracteristiques techniques

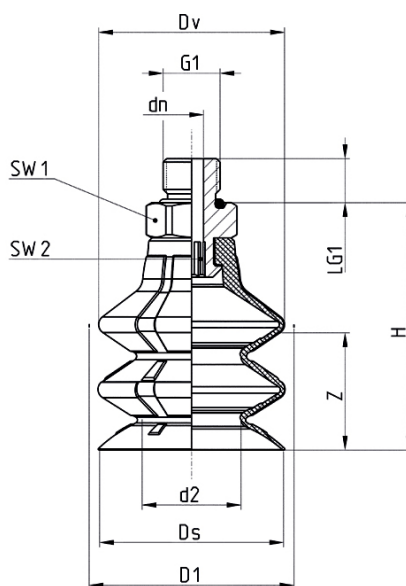
Mod./Diam.	Force d'aspiration (N)*	Volume (cm ³)	Rayon de courbure convexe (mm)	Diamètre intérieur du tube (mm)
VPCM-0200	6,8	4,2	20	4
VPCM-0250	9,9	7,6	20	4
VPCM-0300	14,4	12,4	30	6
VPCM-0400	24,8	27,9	60	6
VPCM-0500	34,6	51,8	75	6

EXEMPLE DE CODIFICATION

VP	C	M	-	0200	E	-	G1/8	M
-----------	----------	----------	----------	-------------	----------	----------	-------------	----------

VP	SÉRIE VP = ventouse
C	FORME C = rond
M	VERSION M = 1,5 soufflets
0200	DIAMÈTRES 0200 = 20,0 mm 0250 = 25,0 mm 0300 = 30,0 mm 0400 = 40,0 mm 0500 = 50,0 mm
E	MATÉRIAUX E = élastodure
G1/8	TAILLE DU FILETAGE 1/8 = G1/8 1/4 = G1/4
M	FILETAGE M = mâle F = femelle

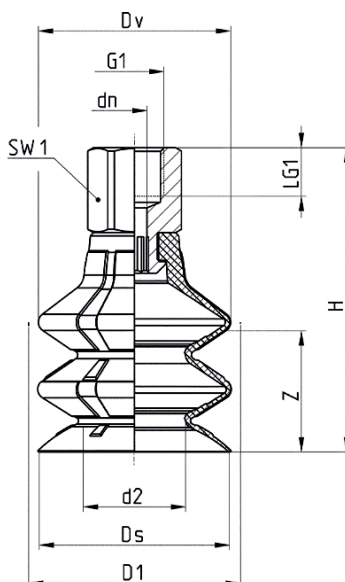
Ventouse VPCM-0200 à 0500 - insert fileté



Mod.	d2	dn	D1	Ds	G1	H	LG1	SW1	SW2	Z	Ventouse	Insert
VPCM-0200E-1/8M	12,0	4,0	23,5	21,4	G1/8 M	32	7,5	14	4	13	VPCM-0200E	NPS-G-1/8-M
VPCM-0250E-1/8M	14,5	4,0	28,0	26,4	G1/8 M	37	7,5	14	4	17	VPCM-0250E	NPS-G-1/8-M
VPCM-0300E-1/8M	16,9	4,0	32,2	34,0	G1/8 M	43	7,5	14	4	20	VPCM-0300E	NPS-G-1/8-M
VPCM-0400E-1/4M	22,9	6,1	44,5	41,3	G1/4 M	53	10,0	17	6	25	VPCM-0400E	NPS-A-1/4-M
VPCM-0500E-1/4M	27,1	6,1	55,5	51,3	G1/4 M	64	10,0	17	6	32	VPCM-0500E	NPS-A-1/4-M

Tolérances de mesure autorisées pour la partie en élastomère selon la norme DIN ISO 3302-1 E3

Ventouse VPCM-0200 à 0500 - insert taraudé



Mod.	d2	dn	D1	Ds	G1	H	LG1	SW1	SW2	Z	Ventouse	Insert
VPCM-0200E-1/8F	12,0	4,0	23,5	21,4	G1/8 F	40	8,0	14	4	13	VPCM-0200E	NPS-G-1/8-F
VPCM-0250E-1/8F	14,5	4,0	28,0	26,4	G1/8 F	45	8,0	14	4	17	VPCM-0250E	NPS-G-1/8-F
VPCM-0300E-1/8F	16,9	4,0	34,0	31,4	G1/8 F	51	8,0	14	4	20	VPCM-0300E	NPS-G-1/8-F
VPCM-0400E-1/4F	22,9	6,1	44,5	41,3	G1/4 F	63	12,0	17	6	25	VPCM-0400E	NPS-A-1/4-F
VPCM-0500E-1/4F	27,1	6,1	55,5	51,3	G1/4 F	74	12,0	17	6	32	VPCM-0500E	NPS-A-1/4-F

Tolérances de mesure autorisées pour la partie en élastomère selon la norme DIN ISO 3302-1 E3